

# Komparativna analiza metoda pseudoizacije

---

**Dadić, Dino**

**Master's thesis / Diplomski rad**

**2015**

*Degree Grantor / Ustanova koja je dodijelila akademski / stručni stupanj:* **University of Zagreb, Faculty of Mining, Geology and Petroleum Engineering / Sveučilište u Zagrebu, Rudarsko-geološko-naftni fakultet**

*Permanent link / Trajna poveznica:* <https://um.nsk.hr/um:nbn:hr:169:342689>

*Rights / Prava:* [In copyright](#)/[Zaštićeno autorskim pravom.](#)

*Download date / Datum preuzimanja:* **2024-07-10**



*Repository / Repozitorij:*

[Faculty of Mining, Geology and Petroleum Engineering Repository, University of Zagreb](#)



SVEUČILIŠTE U ZAGREBU  
RUDARSKO-GEOLOŠKO-NAFTNI FAKULTET

Diplomski studij općeg naftnog rudarstva

# **KOMPARATIVNA ANALIZA METODA PSEUDOIZACIJE**

Diplomski rad

Dino Dadić

N138

Zagreb, 2015.

**KOMPARATIVNA ANALIZA METODA PSEUDOIZACIJE**

DINO DADIĆ

Diplomski rad izrađen: Sveučilište u Zagrebu

Rudarsko-geološko-naftni fakultet

Zavod za naftno inženjerstvo

Pierottijeva 6, 10 000 Zagreb

## Sažetak

Jedan od najtežih zadataka u pVT (engl. *pressure-volume-temperature*) karakterizaciji ležišnih fluida je opis sastava  $C_{7+}$  frakcije koji će kasnije rezultirati kvalitetno podešenom jednadžbom stanja i realističnim simuliranim podacima. Laboratorijski izvještaji ležišnih fluida obično daju ograničen sastav i opis težih komponenata - ugljikovodici teži od heksana grupiraju u  $C_{7+}$  frakciju s određenom (izmjenom) molarnom masom i relativnom gustoćom. Upravo takva definicija teških komponenata stvara glavne probleme pri predviđanju termodinamičkih svojstava i volumetrijskog ponašanja ležišnih fluida. Stoga je svrha  $C_{7+}$  karakterizacije dobiti bolji opis nedefiniranih komponenata pomoću pseudokomponenta tako da se eksperimentalni pVT podaci usporede s predviđenima karakterizacijom jednadžbom stanja (JS). U radu je detaljno razrađeno dijeljenje plus frakcije Whitsonovom metodom, koja se najčešće koristi u praksi za definiciju plus frakcije. Ta metoda polazi od statističke obrade raspodjele komponenata u proširenom sastavu, te na temelju karakteristike te raspodjele definira pseudokomponente. Pri tome su parametri statističke raspodjele determinirani tako da se računski odredi prošireni sastav, a zatim, pošto bi numeričko rješavanje i podešavanje parametara za toliki broj komponenata bilo presloženo, ponovo se, pošto su im poznata fizikalna svojstva, niz tih komponenata grupira i radi se podešavanje parametara JS na samo nekoliko pseudokomponenta, najčešće 3 do 5. Statističkom obradom, kakva je korištena u ovom radu, moguće je „ugladiti“ prošireni sastav. Time se mogu umanjiti problemi koji nastaju zbog mjerne pogreške, i na novi način se može definirati sastav do  $C_{7+}$ , kakav se standardno koristi za podešavanje JS.

Ključne riječi: raspodjela, pseudoizacija i pravila miješanja, gama distribucija, Gaussova kvadratura

Diplomski rad sadrži: 59 stranica, 5 tablica, 13 slika, 3 dodatka i 54 reference.

Jezik izvornika: hrvatski

Diplomski rad pohranjen: Knjižnica Rudarsko-geološko-naftnog fakulteta

Pierottijeva 6, Zagreb

Voditelj: Dr. sc. Domagoj Vulin, docent RGNF-a

Ocjenjivači: Dr. sc. Domagoj Vulin, docent RGNF-a

Dr. sc. Tomislav Kurevija, docent RGNF-a

Dr. sc. Borivoje Pašić, docent RGNF-a

Datum obrane: 30. rujan 2015.

**COMPARATIVE ANALYSIS OF METHODS OF PSEUDOISATION**

DINO DADIĆ

Thesis completed at: University of Zagreb  
Faculty of Mining, Geology and Petroleum Engineering  
Department of Petroleum Engineering,  
Pierottijeva 6, 10 000 Zagreb

## Abstract

One of the most complex tasks in pVT characterization of reservoir fluids is describing the composition of  $C_{7+}$  fraction on which depends the quality of prediction of EOS (equation-of-state) and simulation data. Experimental data usually gives limited composition and description of *heavy ends* – usually all hydrocarbons heavier than hexane are lumped into single  $C_{7+}$  fraction with measured molecular weight and specific gravity. It has become clear that insufficient description of heavier components reduces the accuracy of pVT predictions.. The main purpose of  $C_{7+}$  characterization is getting better description of heavy fraction by lumping various SCN groups into pseudocomponents and matching experimental pVT data with those predicted with EOS characterization. Distribution of plus fraction by Whitson's method, which is commonly used for describing the plus fraction, is analyzed in thesis. That method is based on statistic preprocessing of division of components in expanded composition, and based on characteristics of that distribution defines 3 -5 pseudocomponents. Statistic preprocessing, as one described in thesis, can be used for „smoothing“ expanded composition. That reduces the problems caused by measuring errors, and in new way defines the composition up to  $C_{7+}$  which is commonly used for EOS predictions.

Keywords: distribution, pseudoization, mixing rules, gamma distribution, Gaussian quadrature

Thesis contains: 59 pages, 5 tables, 13 figures, 3 enclosures and 54 references.

Original in: Croatian

Thesis deposited in: Library of Faculty of Mining, Geology and Petroleum Engineering,  
Pierottijeva 6, Zagreb

Supervisor: PhD Domagoj Vulin, Assistant Professor

Reviewers: PhD Domagoj Vulin, Assistant Professor  
PhD Tomislav Kurevija, Assistant Professor  
PhD Borivoje Pašić, Assistant Professor

Date: September 30, 2015.

# SADRŽAJ

<i>Popis tablica</i> .....	III
<i>Popis slika</i> .....	IV
<i>Popis korištenih oznaka i pripadajućih SI jedinica</i> .....	V
1. UVOD .....	1
1.1. Pseudoizacija i pravila miješanja (engl. <i>mixing rules</i> ) .....	8
2. KONTINUIRANI MODELI ZA C <sub>7+</sub> FRAKCIJSKU KARAKTERIZACIJU UGLJIKOVODIKA .....	10
2.1. Dvoparametarski model raspodjele (Riazi) .....	11
2.1.1 Pravila raspodjele i grupiranja.....	20
2.2. Whitsonova gama raspodjela.....	28
2.2.1 Postupci ponovnog grupiranja.....	32
2.2.2 Pravila miješanja (kombiniranja) .....	33
2.3. Raspodjela pomoću gaussove kvadrature.....	37
3. SIMULACIJA FAZNIH DIJAGRAMA I PRIKAZ REZULTATA.....	44
4. ZAKLJUČAK .....	49
5. LITERATURA.....	51
6. DODACI .....	55
6.1. Dodatak 1 – Eksperimentalni podaci PVT ispitivanja uzorka plinskog kondenzata A-2-9 .....	55
6.2. Dodatak 2 – Prošireni sastavi za C <sub>7+</sub> frakcije izabranih uzoraka.....	56
6.3. Dodatak 3 – Uzorci dobiveni slučajnim statističkim uzorkovanjem prema gama raspodjeli .....	57
6.3.1 Prvi uzorak sastava C <sub>7</sub> -C <sub>30+</sub> dobiven slučajnim statističkim uzorkovanjem prema gama raspodjeli .....	57

6.3.2	Drugi uzorak sastava $C_7-C_{30+}$ dobiven slučajnim statističkim uzorkovanjem prema gama raspodjeli .....	58
6.3.3	Treći uzorak sastava $C_7-C_{30+}$ dobiven slučajnim statističkim uzorkovanjem prema gama raspodjeli .....	59

## *Popis tablica*

Tablica 1-1. Fizikalna svojstva ugljikovodičnih frakcija .....	2
Tablica 2-1. Ukupna svojstva $C_{7+}$ uzoraka korištenih u Riazijevom radu (1997.) .....	15
Tablica 2-2. Ocjena predloženih metoda za raspodjelu svojstava $C_{7+}$ uzoraka iza Tablice 2-1 (48 uzoraka, 60 podfrakcija) .....	24
Tablica 2-3. Grupiranje 14 frakcija od C7 do C20+ za uzorak br. 42 u 5 pseudokomponenta dvama metodama.....	27
Tablica 2-4. Nultočke i težine za prvih 5 Laguerreovih polinoma.....	38

## ***Popis slika***

Slika 1-1. Krivulja simulirane destilacije .....	5
Slika 1-2. Raspodjela frakcija jedinstvenog ugljikovog broja određenih metodom plinske kromatografije kondenzata .....	5
Slika 2-1. Usporedba različitih modela raspodjele.....	16
Slika 2-2. Predviđanje raspodjele molarne mase uzorka br. 39 iz Tablice 2-1 .....	25
Slika 2-3. Predviđanje raspodjele indeksa refrakcije br. 39 iz Tablice 2-1 .....	25
Slika 2-4. Predviđanje funkcije gustoće vjerojatnosti za molarnu masu uzorka br. 39 iz Tablice 2-1.....	26
Slika 2-5. Molni udio dobiven razlikom površina ispod funkcije gustoće vjerojatnosti unutar određenih molnih udjela (Søreide, 1989) .....	29
Slika 2-6. Molarna raspodjela parametra $\alpha$ dobivena regresijom 65 uzoraka s $\eta=90$ .....	31
Slika 3-1. Mjereni sastav $C_7$ do $C_{30+}$ .....	46
Slika 3-2. Prvi uzorak sastava $C_7$ - $C_{30+}$ dobiven slučajnim statističkim uzorkovanjem prema gama raspodjeli .....	46
Slika 3-3. Drugi uzorak sastava $C_7$ - $C_{30+}$ dobiven slučajnim statističkim uzorkovanjem prema gama raspodjeli .....	47
Slika 3-4. Treći uzorak sastava $C_7$ - $C_{30+}$ dobiven slučajnim statističkim uzorkovanjem prema gama raspodjeli .....	47
Slika 3-5. Usporedba faznih dijagrama za sve razmotrene sustave .....	48



### ***Popis korištenih oznaka i pripadajućih SI jedinica***

A, B – konstante u Riazijevoj dvoparametarskoj jednadžbi

c - konstanta tipa molekule u eksponencijalnoj raspodjeli

C<sub>1</sub>, C<sub>2</sub> – koeficijenti regresije (Riazi)

d – gustoća (g/cm<sup>3</sup>)

E(α) – *error* funkcija (Whitson, 1983)

F – funkcija gustoće vjerojatnosti u dvoparametarskoj raspodjeli (Riazi)

f – učestalost pojave

f<sub>w</sub> – maseni udio

f(x) - kontinuirana funkcija u gama raspodjeli

f(x<sub>i</sub>) - diskretna funkcija korištena u Gaussovoj kvadraturi

I – parametar indeksa refrakcije

K – ravnotežni omjer

M<sub>bi</sub> - gornja granica molarne mase komponente i, g/mol

M<sub>bi-1</sub> - donja granica molarne mase komponente i, g/mol

M<sub>C7+</sub> - molarna masa komponente C<sub>7+</sub>, g/mol

M<sub>i</sub> - molarna masa komponente i, g/mol

M<sub>7+</sub> - molarna masa heptan plus frakcije, g/mol

N - broj parametara regresije

N - broj pseudokomponenti

N<sub>g</sub> - broj MCN grupa

n – prvi jedinstveni ugljični broj u C<sub>n+</sub> frakciji

n – indeks refrakcije pri 20°C

n - količina tvari, mol

P – svojstvo, kao npr. M, S, I, d. T<sub>b</sub>

P(M) – kumulativna funkcija gustoće vjerojatnosti

$p$  - tlak, bar

$p_c$  - kritični tlak, bar

$p_s$  - predviđeni tlak rosišta

$p(M)$  - funkcija gustoće vjerojatnosti

$p_o(M)$  - modificirana funkcija gustoće vjerojatnosti

$S$  – relativna gustoća pri 15,5 °C (Riazi)

$T$  – točka vrenja u Riazijevoj funkciji raspodjele, K

$T_b$  – točka vrenja (engl. *true boiling point*), K

$T_i$  - kompozitna varijabla gama funkcije

$\Delta w$  - potreban maseni udio pseudokomponente

$\Delta z$  - potreban molni udio pseudokomponente

$w_i$  - težine u Gaussovoj kvadraturi

$w_i$  - normalizirani maseni udio

$w_{oi}$  - težine iz Laguerreovih polinoma

$X$  – parametar regresije u dvoparametarskoj raspodjeli

$x$  – ukupni molni, maseni ili volumni udio

$x_i$  - točke u Gaussovoj kvadraturi

$x_{oi}$  - nultočke iz Laguerreovih polinoma

$z_{C7+}$  - molarni udio  $C_{7+}$  frakcije

$z_i$  - molarni udio komponente  $i$

$z_{wi}$  – maseni udio komponente  $i$

$\alpha$  - bezdimenzionalni faktor u jednadžbama stanja

$\alpha, \beta, \eta$  - parametri koji definiraju molarnu raspodjelu

$\beta_o, \delta$  - parametri modificirane funkcije raspodjele

$\epsilon$  - parametar pogrješke

$\Gamma(\alpha)$  - gama funkcija

$\Theta$  - fizikalno svojstvo

$\gamma_{C_{7+}}$  - relativna gustoća  $C_{7+}$  frakcije

$\gamma_o$  - relativna gustoća nafte

$\omega$  - acentrični faktor

#### Indeksi

0 – početna vrijednost

av – prosječno ukupno svojstvo smjese

i – svojstvo SCN grupe I

$i, av$  – prosječno svojstvo pseudokomponente i

n – prvi broj u SCN grupi u  $C_{n+}$  frakciji

N – zadnji SCN (ili MCN) u  $C_{n+}$  frakciji

$N^+$  - zadnja MCN grupa u  $C_{n+}$  frakciji

pc – pseudokritično svojstvo

pr – pseudoreducirano kritično svojstvo

w – masa

# 1. UVOD

Jedan od najtežih zadataka u pVT (engl. *pressure-volume-temperature*) karakterizaciji ležišnih fluida je opis sastava  $C_{7+}$  frakcije koji će kasnije rezultirati kvalitetno podešenom jednadžbom stanja i realističnim simuliranim podacima. Kvalitetna laboratorijska analiza smanjuje potrebu za intenzivnim podešavanjem parametara jednadžbe stanja (Pedersen et al. 1985, Jhaveri i Youngren 1988, Naji 2006), dok se za plus frakciju njena svojstva (poput molarne mase i relativne gustoće) moraju određivati osobito pažljivo kako bi matematičko dijeljenje plus frakcije bilo što točnije. Za regresiju i pVT simulaciju najčešće se koristi kubna jednadžba stanja. Kubna jednadžba stanja je za složene smjese (poput nafte i plinskih kondenzata) najpogodnija zbog svoje prilagodljivosti, za razliku od više-parametarskih jednadžbi stanja koje bi preciznije opisivale jednostavne fluide (jednokomponentne fluide ili binarne smjese) (Goričnik, 2006). Primjenjivost i ograničenja kubnih jednadžbi stanja obrazloženi su u nizu radova: Martin (1967., 1979.), Abbott (1979.), Gray (1979.), Yarborough (1979.), Firoozabadi (1988.), Søreide (1989.), Ashour et al. (2011.) itd. U naftnoj industriji dvije su jednadžbe stanja prihvaćene u najširoj primjeni: Soaveova modifikacija Redlich-Kwongove jednadžbe stanja (Soave, 1972) i Peng-Robinsonova jednadžba stanja (Peng i Robinson, 1976).

Whitson (1980.) i Maddox i Erbar (1982.), među ostalim prikazuju koliko je velik utjecaj karakterizacije teških frakcija na predviđanje PVT odnosa jednadžbom stanja. Sastav ležišnog fluida neophodan je ulazni podatak za definiciju jednadžbe stanja za taj fluid. Ležišni fluidi su kompleksna smjesa komponenata kao što su metan ( $C_1$ ), etan ( $C_2$ ), dušik, ugljikov dioksid, srednje teške komponente ( $C_3$ , i- $C_4$ , n- $C_4$ , i- $C_5$ , n- $C_5$ ,  $C_6$ ) te velikog broja komponenata težih od heptana ( $C_{7+}$ ) koje se laboratorijski definiraju kao jedna pseudokomponenta. Laboratorijski izvještaji ležišnih fluida obično daju ograničen sastav i opis težih komponenti - ugljikovodici teži od heksana grupiraju u  $C_{7+}$  frakciju s određenom (izmjerenom) molarnom masom i relativnom gustoćom.

Upravo takva definicija teških komponenata stvara glavne probleme pri predviđanju termodinamičkih svojstava i volumetrijskog ponašanja ležišnih fluida. Ti problemi nastaju zbog teškoća pri pravilnoj karakterizaciji plus frakcija (engl. *heavy ends*) u smislu njihovih kritičnih svojstava i acentričnih faktora. Simuliranje faznog i volumetrijskog ponašanja jednadžbom stanja zahtijeva poznavanje sastava smjese te molarne mase, acentričnog faktora, kritičnog tlaka i kritične temperature svih komponenata. Stoga je svrha  $C_{7+}$  karakterizacije

dobiti bolji opis težih, nedefiniranih komponenata pomoću pseudokomponentata tako da se eksperimentalni PVT podaci usporede s predviđenima karakterizacijom jednadžbom stanja.

Komponente ležišnih fluida moguće je podijeliti na (Zuo i Zhang, 2000):

1. Dobro definirane komponente poznatih kritičnih veličina (temperature i tlaka) te acentričnog faktora.
2. Frakcije jedinstvenog ugljičnog broja čije je molarne mase i gustoće moguće eksperimentalno izmjeriti ili odrediti nekom od publiciranih korelacija.
3. Plus frakciju koja se ne može separirati primijenjenom destilacijskom tehnikom

Potpuno određivanje sastava svih komponenata u ležišnim ugljikovodicima je teško iz tehničkih razloga (sve je teže razlikovati teže ugljikovodike, te sve veći broj izomera) to jest zbog činjenice da C<sub>7+</sub> frakcija sadrži više stotina težih ugljikovodičnih komponenata kao što su parafini, nafteni, aromati i dr.

Katz i Firoozabadi (1978.) objavili su generalizirani set fizikalnih svojstava za ugljikovodične frakcije od C<sub>6</sub> do C<sub>45</sub>. Na osnovu analiza 26 kondenzata i nafte tablično su prikazali svojstva uključujući prosječnu temperaturu vrelišta T<sub>b</sub> (°K), relativnu gustoću  $\gamma$ , molarnu masu M (g/mol) te ravnotežni omjer K (tablica 1-1).

**Tablica 1-1** Fizikalna svojstva ugljikovodičnih frakcija (Belamarić, 2012)

Frakcija	T <sub>b</sub> (°K)	$\gamma$	K	M
C <sub>6</sub>	337,1	0,690	12,27	84
C <sub>7</sub>	365,1	0,727	11,96	96
C <sub>8</sub>	389,8	0,749	11,87	107
C <sub>9</sub>	415,3	0,768	11,82	121
C <sub>10</sub>	438,9	0,782	11,83	134
C <sub>11</sub>	460,3	0,793	11,85	147
C <sub>12</sub>	481,4	0,804	11,86	161
C <sub>13</sub>	500,3	0,815	11,85	175
C <sub>14</sub>	519,6	0,826	11,84	190
C <sub>15</sub>	539,2	0,836	11,84	206
C <sub>16</sub>	556,2	0,843	11,87	222
C <sub>17</sub>	573,2	0,851	11,87	237
C <sub>18</sub>	586,2	0,856	11,89	251

Frakcija	$T_b$	$\gamma$	$K$	$M$
C <sub>19</sub>	598,2	0,861	11,91	263
C <sub>20</sub>	611,2	0,866	11,92	275
C <sub>21</sub>	624,2	0,871	11,94	291
C <sub>22</sub>	636,2	0,876	11,95	305
C <sub>23</sub>	648,2	0,881	11,95	318
C <sub>24</sub>	659,2	0,885	11,96	331
C <sub>25</sub>	670,2	0,888	11,99	345
C <sub>26</sub>	681,2	0,892	12,00	359
C <sub>27</sub>	692,2	0,896	12,00	374
C <sub>28</sub>	702,2	0,899	12,02	388
C <sub>29</sub>	711,2	0,902	12,03	402
C <sub>30</sub>	719,2	0,905	12,04	416
C <sub>31</sub>	728,2	0,909	12,04	430
C <sub>32</sub>	736,2	0,912	12,05	444
C <sub>33</sub>	744,2	0,915	12,05	458
C <sub>34</sub>	751,2	0,917	12,07	472
C <sub>35</sub>	759,2	0,920	12,07	486
C <sub>36</sub>	766,2	0,922	12,08	500
C <sub>37</sub>	773,2	0,925	12,08	514
C <sub>38</sub>	781,2	0,927	12,09	528
C <sub>39</sub>	788,2	0,929	12,10	542
C <sub>40</sub>	795,2	0,931	12,11	556
C <sub>41</sub>	801,2	0,933	12,11	570
C <sub>42</sub>	807,2	0,934	12,13	584
C <sub>43</sub>	813,2	0,936	12,13	598
C <sub>44</sub>	820,2	0,938	12,14	612
C <sub>45</sub>	826,2	0,940	12,14	626

Laboratorijska ispitivanja termodinamičkih svojstava ležišnih fluida započinju uzorkovanjem i odabirom reprezentativnih uzoraka, a završavaju izradom pVT studije koja sadrži rezultate ispitivanja, proračuna i interpretacije izvršenih eksperimenata. U prošlosti su podaci iz PVT studija izravno korišteni u svrhu procjene rezervi i količine pridobivog fluida. Danas PVT studije predstavljaju set podataka potrebnih za prilagodbu termodinamičkog modela.

Kvalitetna laboratorijska karakterizacija težih komponenti uključuje destilaciju ugljikovodične smjese te određivanje sastava metodom plinske kromatografije ili plinske kromatografije - masene spektrometrije.

TBP (frakcijska) destilacija (engl. *True boiling point, TBP distillation*) koristi se za izdvajanje grupe frakcije spojeva u zadanom području vrelišta.

Destilacijom se dobivaju frakcije kojima je zatim moguće odrediti molarnu masu, gustoću i točku vrelišta što čini osnovu za procjenu kritične veličine i acentrične faktore svake pojedine frakcije.

TBP destilacija ima zadane temperaturne intervale malo iznad normalnih točaka vrelišta susjednih n-parafina (Katz i Firoozabadi, 1978). Ovom analizom dobiva se sastav te molarnu masu, relativnu gustoću i normalnu točku vrenja za svaki dio destilacije. Iz mjerenih svojstava može se odrediti kritična svojstva i acentrični faktor. TBP analiza uobičajeno završava na točki vrenja nC<sub>20</sub> da bi se izbjeglo krekiranje, ili čak prije te točke u slučaju analize plinskih kondenzata (Søreide, 1989). Zaostatku destilacije, npr. C<sub>21+</sub>, mjere se molarna masa, masa i volumen, dok mu se normalna točka vrenja treba odrediti.

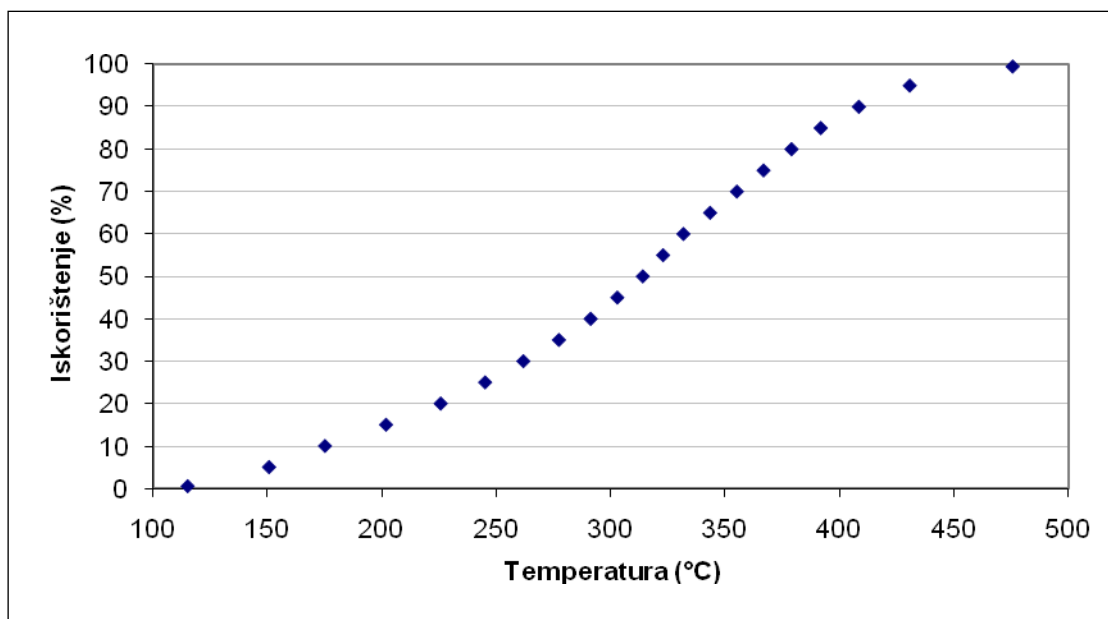
Osnovni problem pri provedbi frakcijske destilacije ležišnih ugljikovodika jest potreban volumen fluida-uzorka koji iznosi oko 20 litara.

Plinska kromatografija je metoda C<sub>7+</sub> karakterizacije simuliranjem destilacije, čime se dobivaju maseni udjeli čiste komponente. Komponente s normalnom točkom vrenja između susjednih n-parafina se svrstavaju zajedno, a trebaju se odrediti molarna masa, relativna gustoća i prosječna točka vrelišta za ovu SCN (engl. *single carbon number*) grupu.

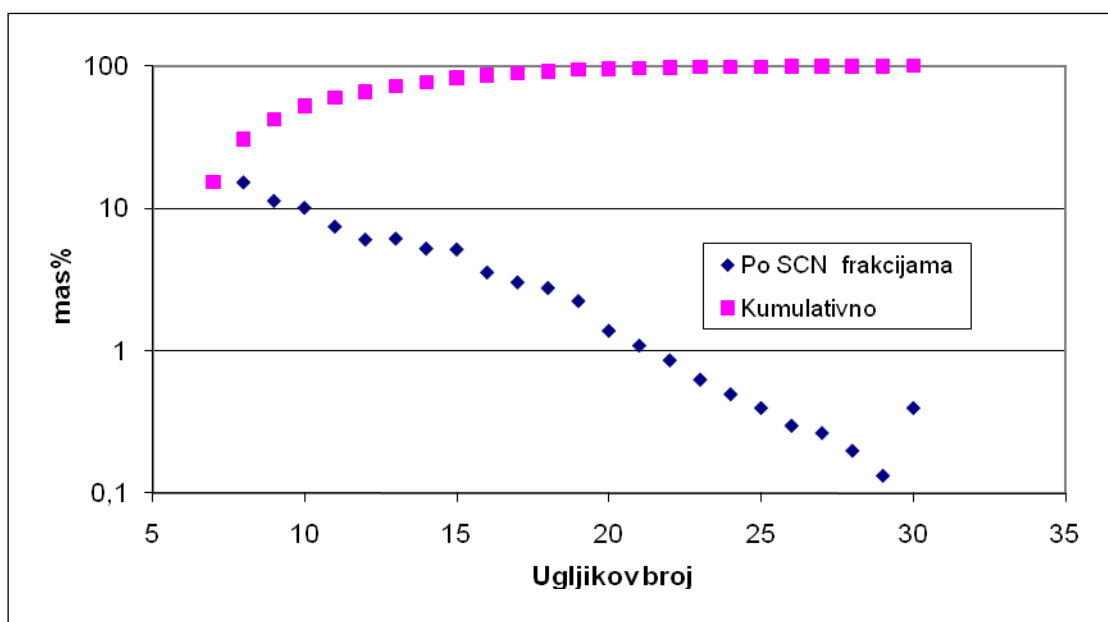
Primjena simulirane destilacije (nasuprot frakcijske destilacije) skraćuje vrijeme trajanja karakterizacije C<sub>7+</sub> frakcija s nekoliko dana na par sati. Usporedbu rezultata oba tipa destilacije obradili su Kiesr i Malone (2006.). Zaključili su kako se temperature vrelišta prosječno razlikuju do maksimalno ±5,5 °C, što ukazuje na izvrsno slaganje podataka. Veća razlika primijećena je za više ugljikovodike.

Glavni nedostatak simulirane destilacije je nužnost procjene molarnih masa i relativnih gustoća pojedinačnih frakcija umjesto njihovog eksperimentalnog određivanja.

Grafički prikaz krivulje simulirane destilacije dan je na slici 2-1, dok slika 2-2 prikazuje raspodjelu frakcija jedinstvenog ugljičnog broja određenih istom metodom.



**Slika 1-1.** Krivulja simulirane destilacije (Belamarić, 2012)



**Slika 1-2.** Raspodjela frakcija jedinственог ugljikovog broja određenih metodom plinske kromatografije kondenzata (Belamarić, 2012)

U nedostatku detaljne analize TBP destilacijom ili kromatografske analize podataka za plus frakcije, korištenjem plus frakcije kao jedinствene komponente pri računanju faznog ponašanja smjese dobivaju se pogrešna predviđanja i zaključci. Brojni autori su naznačili da



se te greške mogu značajno smanjiti rastavljanjem (engl. *splitting*) plus frakcije u broj pseudokomponentata (frakcija) koji će biti podesan za proračun jednadžbe stanja.

Stoga, problem je kako adekvatno podijeliti  $C_{7+}$  frakciju u broj pseudokomponentata karakteriziranih molnim udjelom, molarnom masom i relativnom gustoćom. Ta karakterizacijska svojstva, kada se ispravno kombiniraju, trebala bi odgovarati mjerenim svojstvima plus frakcija, tj. molarnoj masi i relativnoj gustoći frakcije.

[Whitson](#) (1998.) ističe važnost karakterizacije  $C_{7+}$  frakcije: „Jedan od ciljeva  $C_{7+}$  karakterizacije je dobivanje najboljeg mogućeg opisa više stotina nedefiniranih komponenti, koristeći minimalan broj pseudokomponentata.“. Time se ukazuje i na mogućnost pogreške u samom odabiru metode dijeljenja plus frakcije te na važnost odluke o broju pseudokomponentata, iako bi ih na prvu pomisao bilo poželjno matematički opisati što više.

U literaturi su dane mnoge procedure za karakterizaciju plus frakcija. Od njih su one predložene od [Pedersen et al.](#) (1989.) i [Whitson et al.](#) (1983., 1989.) u najširoj primjeni u naftnoj industriji.

Dva su različita pristupa karakterizaciji  $C_{7+}$  frakcije: izravno računanje svojstava korelacijama i metoda dijeljenja, nakon dijeljenja računanje svojstava (ako nisu poznata) niza novih pseudokomponentata korelacijama i nakon toga grupiranja. Pomoću korelacija (Riazi-Daubertova, Riazi-Al-Sahhafijeva) određuju se svojstva  $C_{7+}$  frakcije na osnovu relativne gustoće, molarne mase i/ili temperature vrelišta ([Riazi i Daubert](#), 1980; [Riazi i Al-Sahhafi](#), 1996).

Karakterizacija  $C_{7+}$  uključuje ([Whitson](#), 2012):

- korelaciju molarne mase i relativne gustoće  $C_{7+}$  frakcije
  - definiranje trenda i identificiranje značajno bitne vrijednosti
- upotrebu TBP podataka
  - uklapanje s modelom gama raspodjele,
  - grafičku korelaciju jedinstvenog ugljičnog broja i molarnih masa, odnosno relativnih gustoća,
  - kvantitativnu analizu sirove nafte,
- proširenu kromatografsku analizu komponentnog sastava

- uklapanje s modelom gama raspodjele (uz zanemarivanje najteže, npr. 30+ frakcije).

Procedura karakterizacije ležišnih fluida jedinstvenom jednadžbom stanja dobivenom usklađivanjem tj. regresijom njenih parametara prema izmjerenim PVT podacima predložili su mnogi autori od kojih je najpoznatiji rad [Whitsona et al.](#) 1989. godine. Pri tome najčešće temelj samog postupka predstavlja karakterizacija plus frakcija tj. matematička metoda dijeljenja plus frakcije na niz novih pseudokomponentata kojima se zatim kao početna aproksimacija korelacijama dodjeljuju svojstva poput kritičnih tlakova, temperatura, faktora acentričnosti itd. Whitsonova metoda dijeljenja C<sub>7+</sub> frakcije temelji se na modelu gama raspodjele molnih udjela komponenata nekog sastava i modifikaciji standardnog Gaussovog kvadraturnog pravila. Metoda je detaljno opisana i matematički obrađena u disertaciji [Søreidea](#) (1989.). Valjanost metode usklađivanja parametara jednadžbe stanja pomoću više uzoraka intenzivno je razmatrana posljednjih 20-tak godina ([Almehaideb et al.](#), 2000; [Martinsen et al.](#), 2010; [Singh et al.](#), 2011). Tradicionalna procedura koja se sastoji od izbora uzorka ležišnog fluida iz jedne bušotine te definicije jednadžbe stanja na osnovu PVT podataka navedenog fluida i dalje je dominantno prisutna u suvremenom ležišnom inženjerstvu ([Schebetov et al.](#), 2010; [Ashour et al.](#), 2011) svjetskih naftnih kompanija.

Zbog važnosti točno definiranog sastava, a s druge strane tehničke nemogućnosti određivanja komponentnog sastava „plus“ frakcije poznatim eksperimentalnim analitičkim metodama, metode karakterizacije C<sub>7+</sub> frakcije analizirane su u nizu publiciranih radova ([Whitson](#), 1983; [Cotterman i Prausnitz](#), 1985; [Whitson et al.](#), 1989; [Barrufet](#), 1998; [Moradi et al.](#), 2011).

Za sve metode dijeljenja moraju biti zadovoljene sljedeće pretpostavke:

1. Suma molnih udjela pojedinačnih pseudokomponentata jednaka je molnom udjelu C<sub>7+</sub> frakcije:

$$\sum_{i=7}^{n_e} z_i = z_{C_{7+}} \quad (1-1)$$

gdje su:

$z_i$  molni udio komponente  $i$

$z_{C_{7+}}$  molni udio  $C_{7+}$  frakcije

2. Suma produkata molnih udjela i molarnih masa pojedinačnih pseudokomponentata jednaka je produktu molnog udjela i molarne mase  $C_{7+}$  frakcije:

$$\sum_{i=7}^{n_e} z_i \cdot M_i = z_{C_{7+}} \cdot M_{C_{7+}} \quad (1-2)$$

gdje su:

$M_i$  molarna masa komponente  $i$  (g/mol)

$M_{C_{7+}}$  molarna masa  $C_{7+}$  frakcije (g/mol)

3. Suma produkata molnih udjela i molarnih masa podijeljena s relativnom gustoćom pojedinačnih pseudokomponentata jednaka je onoj od  $C_{7+}$  frakcije:

$$\sum_{i=7}^{n_e} \frac{z_i \cdot M_i}{\gamma_i} = \frac{z_{C_{7+}} \cdot M_{C_{7+}}}{\gamma_{C_{7+}}} \quad (1-3)$$

gdje su:

$\gamma_i$  relativna gustoća komponente  $i$

$\gamma_{C_{7+}}$  relativna gustoća  $C_{7+}$  frakcije

### 1.1. Pseudoizacija i pravila miješanja (engl. *mixing rules*)

Izraz pseudoizacija označava reduciranje broja komponentata korištenih u proračunu jednadžbe stanja za ležišne fluide. To smanjenje postiže se uvođenjem pseudokomponentata. Pseudokomponenta označava grupu čistih komponentata grupiranih zajedno predstavljenih kao jedna komponenta sa jedinstvenim ugljičnim brojem.

Metodom dijeljenja i grupiranja,  $C_{7+}$  frakcija dijeli se na određen broj pseudokomponentata (najčešće od  $C_7$  do  $C_{45+}$ , te se za svaku korelacijom određuju njihova svojstva) te se zatim grupira (na novih nekoliko pseudokomponentata čija se svojstva odrede prema pravilu miješanja). Način dijeljenja i grupiranja predmet je proučavanja stručnjaka već dugi niz

godina (Lohrenz et al., 1964; Katz, 1983; Katz i Firoozabadi, 1978; Yarbrough, 1979; Whitson, 1983; Pedersen et al., 1984; Whitson, 1989; Moradi et al., 2011).

Nekoliko autora dokazalo je veliku mogućnost pogrešnih predviđanja faznog ponašanja ležišnih fluida ukoliko se plus frakcija koristi kao jedna komponenta (Whitson, 1984; Behrens i Sandler, 1986; Pedersen et al., 1989; Danesh, 1998).

Općenito, s dovoljno velikim brojem pseudokomponentata korištenima u karakterizaciji teške frakcije smjese ugljikovodika može se dobiti zadovoljavajuće predviđanje PVT ponašanja jednadžbom stanja. Proračuni jednadžbi stanja često su opterećeni velikim brojem komponentata potrebnih za opis smjese ugljikovodika da bi dobili precizno modeliranje faznog ponašanja. Često je problem grupiranje mnogo eksperimentalno utvrđenih frakcija ili modeliranje sustava ugljikovodika kada su jedini poznati eksperimentalni podaci molarna masa i relativna gustoća.

Troškovi i resursi potrebni za simulaciju faznog i volumetrijskog ponašanja značajno rastu s brojem komponentata korištenih za opis fluida. Po nekim autorima potrebno je od samo 2 pa do čak 50 komponentata za predviđanje ponašanja ležišnih fluida. Općenito, može se reći da točnost predviđanja jednadžbe stanja raste s brojem komponentata korištenih za opis fluida. Iskustveno se mogu napraviti dva zapažanja: prvo, nije stvar u samom broju frakcija, nego koji spektar komponentata koje predstavljaju te frakcije utječe na točnost predviđanja i drugo, da se dobrim ponovnim grupiranjem može dobro opisati i potpuni sastav fluida pretpostavljen prije grupiranja.

Prema Whitsonu (1983.), nameću se tri osnovna pitanja vezana za „regrupiranje“:

1. Koliko pseudokomponentata je potrebno za dalju primjenu jednadžbe stanja?
2. Kako ih se treba odabirati iz djelomične ili potpune  $C_{7+}$  analize?
3. Koja su pravila miješanja (kombiniranja) potrebna za računanje svojstava pseudokomponentata?

## 2. KONTINUIRANI MODELI ZA C<sub>7+</sub> FRAKCIJSKU KARAKTERIZACIJU UGLJIKOVODIKA

Primjenom kontinuiranih distribucijskih modela za predviđanje faznog ponašanja težih ležišnih fluida problem je koji su pokušali riješiti razni autori. [Whitson](#) (1983., 1984.) je koristio gama model raspodjele za opis odnosa molarne mase i molarnih udjela C<sub>7+</sub> frakcije. Još jedan od najviše korištenih modela raspodjele je i eksponencijalna funkcija kojom se bavio [Ahmed](#) (1985.). Gama distribucijski model je tro-parametarska funkcija dok je eksponencijalna funkcija dvoparametarski model. [Riazi](#) (1997.) se bavio dvoparametarskim modelom raspodjele. Metoda za generiranje raspodjele relativne gustoće temeljena na konstantnom Watsonovom K faktoru je navedena u radovima [Søreidea](#) (1989.) i [Whitsona](#) (1984.). Kada je distribucijski model poznat, frakcija se može podijeliti u nekoliko pseudokomponentata ili SCN grupa s poznatim molarnim udjelima korištenjem matematičkih metoda kao što je metoda Gaussove kvadrature ([Stroud i Secrest](#), 1966). [Søreide](#) (1989.) je prikazao primjenu Gaussove kvadrature u dobivanju zadovoljavajućih pseudokomponentata C<sub>7+</sub> frakcije koristeći gama distribucijski model.

### *Kriterij za postupak dijeljenja*

Postupak dijeljenja C<sub>7+</sub> frakcije može se sažeti:

1. Odabire se model molarne raspodjele koji jednoznačno definira odnos molnog udjela i molarne mase;
2. Određuje se broj pseudokomponentata u koje se C<sub>7+</sub> frakcija dijeli;
3. Primjenjuje se model molarne raspodjele za određivanje molnog udjela i molarne mase svake komponente.

Javljanju se određena ograničenja tijekom postupka dijeljenja, npr. kombinirana svojstva pseudokomponentata trebaju biti jednaka poznatim svojstvima čitave C<sub>7+</sub> frakcije.

Za C<sub>7+</sub> ova ograničenja mogu se izraziti kao  $z_{7+} = \sum_{i=1}^N z_i$  i  $M_{7+} = (\sum_{i=1}^N z_i M_i) / z_{7+}$  gdje  $z_i$  i  $M_i$  predstavljaju molni udio i molarnu masu pseudokomponentata, a N označava broj pseudokomponentata.

## 2.1. Dvoparametarski model raspodjele (Riazi)

Riazi u svom radu (1997.), temeljenom na dvoparametarskom distribucijskom modelu predstavlja metodu za predviđanje potpune raspodjele svojstava za molarnu masu, točku vrenja, specifičnu gustoću i indeks refrakcije  $C_{7+}$ . Potrebna su samo tri ukupna svojstva smjese (molarna masa, relativna gustoća i indeks refrakcije), a ako je dostupna analiza frakcije TBP destilacijom samo su dva ukupna svojstva dovoljna (npr. molarna masa i relativna gustoća).

Riazi (1989.) je razvio jednostavan i svestran distribucijski model za različita svojstva ugljikovodičnih plus frakcija u sljedećem obliku:

$$P^* = \left[ \frac{A}{B} \ln \left( \frac{1}{x^*} \right) \right]^{1/B} \quad (2-1)$$

gdje je  $P^* = (P-P_0)/P_0$  i  $x^* = 1-x$  u kojem je  $x$  kumulativni maseni, molarni ili volumni udio, a  $P$  je svojstvo poput npr. apsolutne točke vrenja ( $T_b$ ), molarne mase ( $M$ ), relativne gustoće ( $S$ ), gustoća ( $d$ ) ili parametar indeksa refrakcije ( $I$ ). Parametar  $I$  povezan je s indeksom refrakcije ( $n$ ) pri 20 °C jednadžbom (2-2):

$$I = \frac{n^2-1}{n^2+2} \quad (2-2)$$

$P_0$  je parametar karakterističan za svako svojstvo ( $T_0, M_0, S_0, I_0$ ) i svaki uzorak,  $A$  je također parametar karakterističan za svako svojstvo ( $A_T, A_M, A_S, A_I$ ) i svaki uzorak.  $B$  je parametar karakterističan za svako svojstvo ( $B_T, B_M, B_S, B_I$ ) ali je jednak za sve uzorke. Određeno je da je za većinu proučenih uzoraka  $B_S = B_I = 3$ ,  $B_M = 1$  i  $B_T = 1,5$ . U jednadžbi 2-1, za relativnu gustoću, gustoću i parametar indeksa refrakcije,  $x$  je kumulativni volumni ili maseni udio, dok je za molarnu masu  $x$  kumulativni molarni udio.

Uz poznatu vrijednost  $B$  za različita svojstva, jednadžba 2-1 postaje dvoparametarski distribucijski model gdje je potrebno odrediti  $P_0$  i  $A$ . Kao što pojašnjava Riazi (1989.), jednadžba 2-1 primjenjiva je na različite parametre ( $M, T_b, S, I, d$ ) uz samo dva parametra koja treba odrediti. Jednadžba 2-1 može se prebaciti u linearni oblik:

$$Y = C_1 + C_2 X \quad (2-3)$$

Gdje je  $Y = \ln P^*$ ,  $X = \ln \ln(1/x^*)$ ,  $B = 1/C_2$  i  $A = B \exp(C_1 B)$ .

$P_0$  i  $A$  mogu se odrediti linearnom regresijom podataka jednadžbom 2-3. Funkcija vjerojatnosti gustoće (engl. *probability density function*) dobivena je jednadžbe 2-1:

$$F(P^*) = \frac{B^2}{A} P^{*B-1} \exp\left(-\frac{B}{A} P^{*B}\right) \quad (2-4)$$

Ova jednadžba može se zapisati i u odnosu na svojstvo,  $P$ , ako se  $P^*$  zamijeni svojom definicijom. Prosječna svojstva smjese računaju se iz jednadžbe 1 ili 4 u odnosu na  $P^*$  dana su:

$$P^*_{av} = \int_0^\infty P^* F(P^*) dP^* = \left(\frac{A}{B}\right)^{\frac{1}{B}} \Gamma\left(1 + \frac{1}{B}\right) \quad (2-5)$$

gdje je  $\Gamma$  gama funkcija. Jednadžba 2-5 primjenjiva je za  $M$ ,  $T_b$ ,  $S$  i  $I$ , za  $S$  i  $I$ , distribuirati se mora po kumulativnom volumnom ili masenom udjelu. Ako je  $S$  dan u odnos na kumulativni maseni udio, tada je  $S^*_{av}$  računato prema:

$$S^*_{av} = \int_0^\infty F(S^*) \frac{dS^*}{S^{*+1}} \quad (2-6)$$

Ako se koriste fiksne vrijednosti parametra  $B$  za različita svojstva, tada jednadžba 2-5 daje slijedeće relacije za prosječna svojstva:

$$M^*_{av} = A_M \quad (2-7)$$

$$T^*_{av} = 0,689 A_T^{2/3} \quad (2-8)$$

$$I_{av}^* = 0,619A_I^{\frac{1}{3}} \quad (2-9)$$

Jednom kad smo odredili  $P_{av}^*$ , prosječno svojstvo smjese  $P_{av}$  može se dobiti relacijom

$$P_{av} = P_0(1 + P_{av}^*) \quad (2-10)$$

Prosječnu vrijednost relativne gustoće kada je dana u odnosu na kumulativni maseni udio, računamo slijedeći način:

Ako je  $A_s > 0,05$

$$S_{av} = S_0(1,3818 + 0,3503A_s - 0,1932A_s^2 + 0,059 \ln A_s) \quad (2-11)$$

Ako je  $A_s \leq 0,05$

$$S_{av} = S_0(1,25355 + 1,44886A_s - 5,9777A_s^2 + 0,02951 \ln A_s) \quad (2-12)$$

U tablici 2-1 dani su podaci za M, S i n za  $C_{7+}$  frakcije 48 uzoraka nafti i kondenzata. Izvori podataka su radovi više autora (Jacoby i Berry, 1959; Lee et al. 1979; Austad et al., 1983; Hariu i Sage, 1969; Haaland, 1981; Berge, 1981; Pedersen et al., 1984; 1985; Whitson et al., 1988).

Kad se za predviđanje raspodjele različitih svojstava uzoraka iz tablice koristi jednadžba 2-1 dobije se prosječna apsolutna devijacija (engl. *Average Absolute Deviations - AAD*) u vrijednosti 3 za molarnu masu, 3 K za točku vrenja i 0,6% za relativnu gustoću i indeks refrakcije na ukupno 650 podfrakcija. Gama distribucijski model predviđa raspodjele molarne mase i točke vrenja s približno istom točnošću kao i jednadžba 2-1. Eksponencijalni model predviđa molarnu masu s prosječnom apsolutnom devijacijom u vrijednosti 4.



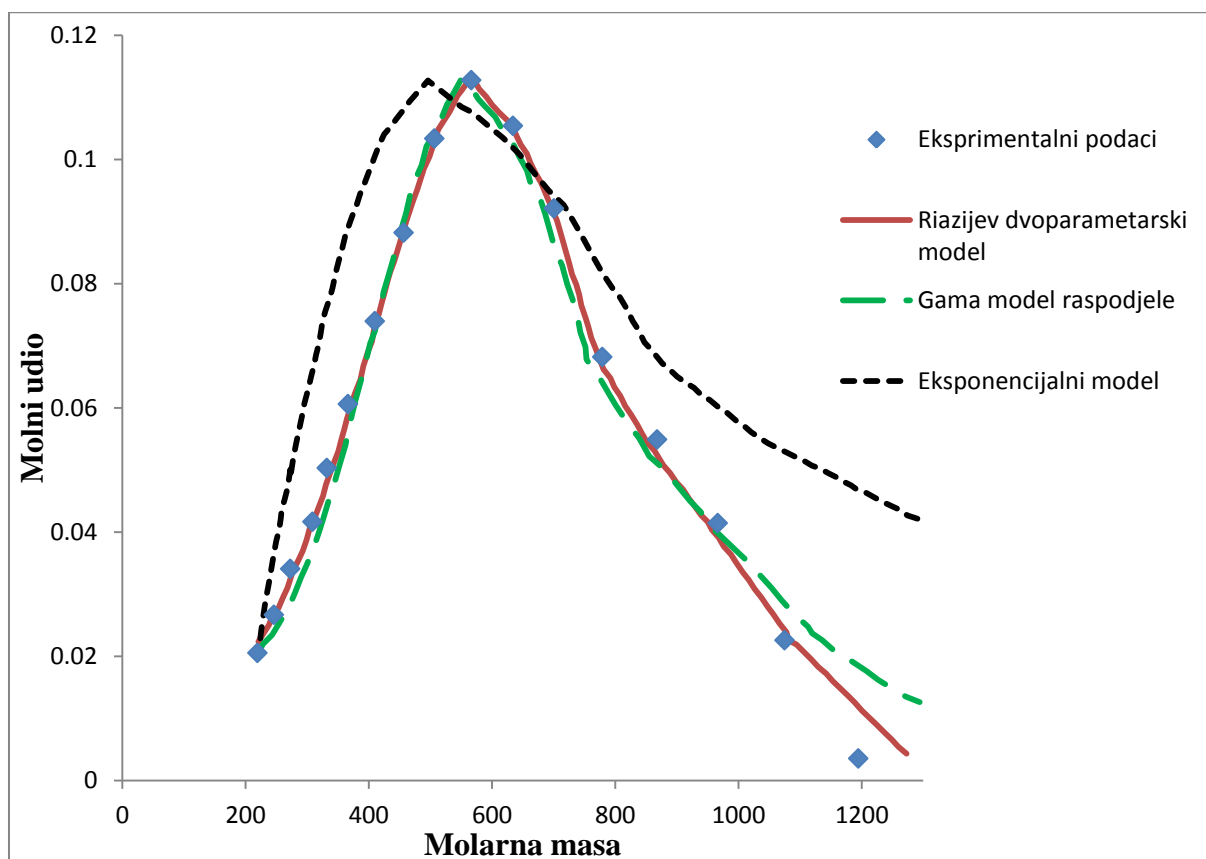
Eksponeijalni model raspodjele nije pogodan za distribuciju relativnih gustoća, točaka vrenja i indeksa refrakcije.

**Tablica 2-1.** Ukupna svojstva C<sub>7+</sub> uzoraka korištenih u Riazijevom radu (1997.)

UZORAK	TIP UZORKA*	M <sub>7+</sub>	S <sub>7+</sub>	n <sub>7+</sub>
1	BO	142,8	0,7717	1,4274
2	BO	193,3	0,7995	1,4345
3	BO	289,4	0,9041	1,5194
4	BO	206,2	0,8505	1,4512
5	BO	348,2	0,9386	1,5057
6	BO	177,5	0,8067	1,4472
7	BO	227,5	0,8518	1,4752
8	BO	257,2	0,8732	1,4584
9	BO	205,7	0,8412	1,4457
10	BO	256,1	0,8759	1,4962
11	BO	210,9	0,8451	1,4708
12	BO	217,1	0,8449	1,4723
13	BO	236,2	0,8525	1,4814
14	BO	232,0	0,8658	1,4839
15	BO	230,3	0,8650	1,4836
16	BO	213,6	0,8458	1,4694
17	GC	149,4	0,8195	1,4594
18	GC	120,2	0,7955	1,4440
19	GC	118,9	0,7597	1,4234
20	GC	149,9	0,8165	1,4595
21	GC	150,5	0,8162	1,4813
22	GC	155,4	0,8086	1,4497
23	GC	129,1	0,7865	1,4387
24	GC	214,0	0,8598	1,4921
25	BO	170,6	0,8005	1,4451
26	GC	169,2	0,8008	1,4981
27	GC	153,7	0,7871	1,4281
28	GC	176,5	0,8043	1,4334
29	GC	175,2	0,8033	1,4470
30	BO	216,7	0,8517	1,4526
31	BO	232,9	0,8534	1,4769
32	BO	242,9	0,8833	1,4980
33	BO	211,4	0,8458	1,4694
34	BO	211,2	0,8459	1,4714
35	BO	247,9	0,8839	1,4969
36	BO	221,5	0,8338	1,4625
37	GC	125,3	0,7737	1,4302
38	GC	132,1	0,8039	1,4469
39	GC	128,4	0,7909	1,4401
40	BO	267,8	0,9033	1,4735
41	GC	172,0	0,8127	1,4554
42	GC	151,6	0,7917	1,4400
43	GC	122,5	0,7633	1,4250
44	GC	140,1	0,8068	1,4358
45	GC	170,5	0,8113	1,4537
46	GC	175,2	0,8055	1,4366
47	GC	119,3	0,7838	1,4379
48	GC	163,8	0,8137	1,4573

\*BO: nafta. GC: plinski kondenzat

Usporedba različitih modela raspodjele teške frakcije prikazana je na slici 2-1.



**Slika 2-1.** Usporedba različitih modela raspodjele (prema Riazi, 1997)

Molna prosječna molarna masa smjese iznosi 562, prosječna molarna masa predviđena jednađbom 2-5 iznosi 563, dok je kod gama i ekspancijalnog modela raspodjele 559 i 569, redom. Slične procjene raspodjela točke vrenja i relativne gustoće za uzorak nafte (br. 16) i uzorak kondenzata prikazane su Riazijevom radu. Za uzorak br 19 jednađbom br 5 procijenjena prosječna relativna gustoća iznosi 0.7612 naspram eksperimentalne vrijednosti od 0.7597, što je devijacija od 0,2%. Ekspancijalni model daje prosječnu relativnu gustoću od 0.754 s devijacijom od 1,7%. Ove procijene pokazuju da za veoma teške frakcije jednađba 2-1 daje bolja predviđanja raspodjele od gama distribucijskog modela, posebno prema težim frakcijama. Prilagodljivost predloženog modela je u ulozi parametra B u jednađbi 2-4. To je glavna razlika između predloženog modela i gama distribucijskog modela. Ekspancijalni model nije prikladan za teške frakcije kao što je prikazano u grafu 2-1. Iako se čini da je jednađba 2-1 ekvivalentna gama distribucijskom modelu za distribuciju molarne mase i točke vrenja, jednađba koju Riazi (1997.) predlaže zapravo je dvoparametarska funkcija zbog mogućnosti određivanja konstantnog B za svako svojstvo.

Stoga, kada su poznati parametri A i P<sub>0</sub> za svojstvo, kompletna raspodjela može se odrediti za to svojstvo.

Riazi (1997.) predlaže dvije metode za generiranje distribucija svojstava predviđanjem parametra P<sub>0</sub> i A jednadžbom 2-1 za različita svojstva korištenjem samo tri već dostupna ili mjerljiva ukupna svojstva smjese (molarna masa, relativna gustoća i indeks refrakcije pri 20 °C).

METODA A – Predviđanje raspodjele korištenjem ukupnih svojstava M, S, n

Prednost modela raspodjele danog jednadžbom 2-1 ili 2-4 je u tome što samo dva parametra (P<sub>0</sub> i A) moraju biti određena za svako svojstvo da bi mogli predvidjeti cijelu raspodjelu, pošto su vrijednosti B poznate za svako svojstvo.

Postupak predviđanja raspodjele za M, S, T<sub>b</sub> i I (ili n) iz tri ukupna svojstva C<sub>7+</sub> može se sažeti (Riazi, 1997.):

1. Očitavanje vrijednosti M, S i I za dani C<sub>7+</sub> uzorak. Ako I nije dostupno, mogu se koristiti slijedeće jednadžbe za procjenu tog svojstva:

za  $M \leq 300$

$$I = 0,12399 \exp(3,4622 \times 10^{-4}M + 0,90389S - 6,0955 \times 10^{-4}MS)M^{0,02264}S^{0,22423} \quad (2-13)$$

za  $M > 300$

$$I = 0,01102 \exp(-8,61126 \times 10^{-4}M + 3,228607S - 9,07171 \times 10^{-4}MS)M^{0,02426}S^{-2,25051} \quad (2-14)$$

2. Procjena početne vrijednosti M<sub>0</sub> (M<sub>0</sub>=72) i izračun:

$$M_{av}^* = \frac{M_{av} - M_0}{M_0} \quad (2-15)$$

3. Izračun A<sub>M</sub> jednadžbom 2-7.

4. Odabir 20 proizvoljnih udjela za smjesu s jednakim molarnim udjelima od 0,05.  
Izračun M za svaki udio iz jednadžbe 2-1.
5. Pretvaranje molarnih udjela ( $x_m$ ) u masene ( $x_w$ ) korištenjem molarnih masa dobivenih u koraku 4.
6. Proizvoljan odabir početne vrijednosti  $S_0$  ( $S_0 = 0,59$ ).
7. Proračun  $A_S$  jednadžbom 2-11 ili 2-12 Newtonovom metodom.
8. Pronalazak raspodjele S u odnosu na kumulativni maseni udio jednadžbom 2-1 i proračun S za svaki udio.
9. Pomoću distribucije S, pretvaranje masenih udjela ( $x_w$ ) u volumne ( $x_v$ ).
10. Korištenjem M i S naspram kumulativnih masenih udjela, računanje  $T_b$  za svaki udio iz Riazi-Daubertove jednadžbe:

$$T_b = 3,76587 \exp(3,7741 \cdot 10^{-3} + 2,98404S - 4,25288 \cdot MS)M^{0,40167}S^{-1,58262} \quad (2-16)$$

11. Računanje I pomoću M i S iz jednadžbi 2-13 i 2-14.
12. Iz podataka za I naspram kumulativnih volumnih udjela ( $x_v$ ) računanje parametara  $I_0$  i  $A_I$  iz jednadžbi 2-1 i 2-2. Zatim računanje  $I_{av}$  jednadžbama 2-9 i 2-10.
13. Računanje

$$\epsilon_1 = |(I_{0,av} - I_{7+})/I_{7+}| \quad (2-17)$$

14. Ako je  $\epsilon_1 \leq 0,005$ , nastavak na slijedeći korak. U suprotnom povratak na korak 6, s tim da je  $S_{novi} = S_{stari} + 0,005$ ; ponavljanje koraka 7-13.
15. Računanje  $I_0$  iz:

$$I_0 = 0,7454 \exp(-0,01151M_0 - 2,37842S_0 + 0,01255M_0S_0)M_0^{0,2949}S_0^{1,53147} \quad (2-18)$$

16. Računanje

$$\epsilon_2 = |(I_{0,izračunato} - I_{0,korak12})/I_{0,izračunato}| \quad (2-19)$$

17. Povratak na korak 2, odabir novog  $M_0$  većeg od prvotnog odabira. Ponavljanje koraka 2-17 dok  $\epsilon_2$  ne postane minimum i manji od 0,005.
18. Koristeći podatke za  $T_b$  naspram kumulativnom masenom udjelu određivanje parametara  $T_0$  i  $A_T$  jednadžbama 2-1 i 2-3.
19. Ispis  $M_0$ ,  $A_M$ ,  $S_0$ ,  $A_S$ ,  $T_0$ ,  $A_T$ ,  $I_0$  i  $A_I$ .
20. Stvaranje raspodjele  $M$ ,  $S$ ,  $T_b$  i  $I$  jednadžbom 2-1 i parametrima iz koraka 19.

#### METODA B - Postupak predviđanja raspodjele koristeći $M$ , $S$ i TBP

U nekim slučajevima poznata je TBP (engl. *True Boiling Point*) raspodjela uzorka iz krivulje destilacije. Kod takvih uzoraka potrebna su samo dva ukupna svojstva kao što su  $M$  i  $S$  ili  $M$  i  $n$ . Tada se s početnom pretpostavkom  $S_0$  može se odrediti početna distribucija  $S$ . Korištenjem  $T_b$  i  $S$  za svaku podfrakciju može se odrediti  $M$  pomoću odnosa danog od API:

$$M = 42,9654 \exp(2,097 \times 10^{-4} T_b - 7,787S + 2,0848 \times 10^{-3} T_b S) T_b^{1,26007} S^{4,98308} \quad (2-20)$$

Parametar  $I$  i kao rezultat toga njegovu raspodjelu možemo odrediti pomoću:

$$I = 2,3435 \times 10^{-2} \exp(7,029 \times 10^{-4} T_b + 2,468S - 10,267 \times 10^{-4} T_b S) T_b^{0,0572} S^{-0,72} \quad (2-21)$$

Postupak izračuna za ovu metodu može se sažeti (Riazi, 1997):

1. Očitavanje vrijednosti  $M$ ,  $S$  i TBP raspodjele (npr. iz simulirane destilacijska krivulje) za dani uzorak.
2. Odabir 20 proizvoljnih udjela za smjesu s jednakim masenim (ili volumnim) udjelima od 0,05. Zatim je potrebno iz TBP krivulje odrediti vrijednosti točkaka vrenja u tim točkama. Ako je dostupna simulacija destilacije, za svaki udio trebalo bi koristiti maseni udio.
3. Pronalazak parametara  $T_0$  i  $A_T$  jednadžbom 2-3 i pomoću podataka iz koraka 2.
4. Pretpostavka početne vrijednosti  $S_0$  ( $S_0 = 0,59$ ).

5. Proračun  $A_S$  iz jednadžbe 2-11 (ili 2-12) Newtonovom metodom
6. Pronalaženje raspodjele  $S$  u odnosu na kumulativni maseni udio jednadžbama 2-1 i 2-2. Relativna gustoća može se koristiti za pretvorbu volumnih udjela u masene ako je TBP dostupan na osnovu volumnih udjela.
7. Koristeći vrijednosti  $T_b$  i  $S$  za svaki udio računa se  $M$  iz jednadžbom 2-20.
8. Korištenje vrijednosti  $M$  izračunatih u koraku 7 za pretvorbu masenih udjela u molarne ( $x_m$ ).
9. Koristeći podatke izračunate u koraku 8 pronaći molarnu raspodjelu molarne mase. Parametri  $M_0$  i  $A_M$  u ovom koraku računati su jednadžbom 2-3.
10. Proračun vrijednosti  $I$  iz  $T$  i  $S$  za svaki udio koristeći jednadžbu 2-21.
11. Pronalazak vrijednosti  $I_0$  i  $A_I$  jednadžbom 2-3 koristeći podatke iz koraka 10.
12. Koristeći  $M_0$  dobiven u koraku 10 i pretpostavljeni  $S_0$  izračunati vrijednost  $I_0$  jednadžbom 2-18.
13. Pretpostaviti  $I_1 = I_0$  dobiven u koraku 11 i  $I_2 = T_0$  izračunat u koraku 12. Zatim izračunati:

$$\epsilon_1 = |(I_2 - I_1) / I_1| \quad (2-22)$$

14. Ako je  $\epsilon_1 \geq 0.005$  povratak na korak 4,  $S_{0,\text{novi}} = S_{0,\text{stari}} + 0.005$ . Ako je  $\epsilon_1 < 0.005$  nastavak na korak 15
15. Ispis vrijednosti  $T_0$ ,  $A_T$ ,  $M_0$ ,  $A_M$ ,  $S_0$ ,  $A_S$ ,  $I_0$ ,  $A_I$ .
16. Generiranje cjelovite raspodjele za  $M$ ,  $S$ ,  $T_b$  i  $I$  koristeći jednadžbu 2-1 s parametrima definiranim u koraku 15.

### 2.1.1 Pravila raspodjele i grupiranja

U mnogim slučajevima detaljni analitički podaci za ležišne fluide dostupni su do većih karbonskih brojeva i teške komponente grupirane su u  $C_{20+}$  ili čak  $C_{30+}$ . U tim slučajevima ako su molarna masa i relativna gustoća dostupne naspram molnom sastavu svake SCN, tada se može primijeniti jednadžba 2-1 za određivanje raspodjele molarne mase i relativnih gustoća. Ali ako podaci za  $M$  i  $S$  nisu dostupni za svaki SCN, mogu se koristiti svojstva SCN grupa predložena od [Riazija i Al-Sahhafa \(1996.\)](#) ili [Katza i Firoozabadija \(1978.\)](#) da bi se dobila cjelovita raspodjela. Međutim, zbog efikasnosti proračuna, potrebno je grupirati

različite SCN grupe u nekoliko (3, 5 ili 7) pseudokomponentata. Da bi se to postiglo, potrebno je koristiti dostupne podatke o raspodjeli M i S za SCN grupe teže od  $C_6$  za dobivanje funkcija raspodjele jednadžbom 2-1 te se nakon toga pseudokomponente mogu dobiti iz funkcija raspodjele.

Riazi u svom članku (1997.) preporučuje dvije metode za dobivanje pseudokomponentata grupiranjem. Prva metoda je primjena Gaussove kvadrature kao što su pokazali Stroud i Secreast (1966.). Metoda Gaussove kvadrature predviđa diskretan prikaz kontinuiranih funkcija koristeći različite vrijednosti kvadrature točaka. Broj pseudokomponentata jednak je broju kvadrature točaka. Svojstva i molnih udjela pseudokomponentata računaju se:

$$P_i = P_0 \left[ 1 + \left( \frac{A}{B} \right)^{1/B} \gamma_i^{1/B} \right] \quad (2-23)$$

$$Z_i = \omega_i \quad (2-24)$$

gdje su:

$\gamma_i$  kvadratura točka

$\omega_i$  težinski faktor

$P_i$  i  $Z_i$  su vrijednosti svojstva P i molni udjeli pseudokomponentata.

Parametri raspodjele  $P_0$ , A i B poznati su iz dvoparametarske metode raspodjele. Setovi  $\gamma_i$  i  $\omega_i$  dani su tablično za različite brojeve kvadrature točaka (Abramowitz i Stegun, 1972).

Druga metoda za dobivanje pseudokomponentata je specificiranjem raspona svojstava (poput molarne mase ili točke vrenja) ili raspona ugljičnih brojeva za svaku komponentu. Npr.  $C_{7+}$  frakcija može se raspodijeliti u 5 pseudokomponentata s rasponom ugljičnih brojeva  $C_7-C_{10}$ ,  $C_{11}-C_{15}$ ,  $C_{16}-C_{25}$ ,  $C_{26}-C_{35}$  i  $C_{36+}$ . Donje i gornje vrijednosti molarnih masa za svaku grupu mogu se dobiti iz vrijednosti danih od Riazija i Al-Sahhafa. Rasponi molarnih masa su  $M_0 - 136$ ,  $136 - 207$ ,  $207 - 345$ ,  $345 - 485$ ,  $485 - \infty$ . Ovi rasponi nisu fiksni i mogu varirati ovisno o odabranom broju pseudokomponentata. Uz donju i gornju granicu za svaku grupu, može se odrediti molni udio i molarna masa grupe pomoću funkcije gustoće vjerojatnosti:



$$z_i = \int_{P_{i-1}^*}^{P_i^*} F(P^*) dP^* \quad (2-25)$$

$$P_{i,av}^* = \left(\frac{1}{z_i}\right) \int_{P_{i-1}^*}^{P_i^*} P^* F(P^*) dP^* \quad (2-26)$$

Gdje  $i$  ima raspon od 1 do ukupnog broja pseudokomponentata.  $P_{i,av}$  je prosječna vrijednost svojstva  $P$  za pseudokomponentu  $i$ . Dodavanjem  $F(P^*)$  iz jednadžbe 2-4 u gornje integrale, dobivamo slijedeće odnose za svojstvo  $P_{i,av}$  i molnog udjela  $z_i$  pseudokomponente  $i$ :

$$z_i = \exp\left(-\frac{B}{A} P_{i-1}^{*B}\right) - \exp\left(-\frac{B}{A} P_i^{*B}\right) \quad (2-27)$$

$$P_{i,av}^* = \left(\frac{1}{z_i}\right) \left(\frac{A}{B}\right)^{1/B} \left[ \Gamma\left(1 + \frac{1}{B}, q_{i-1}\right) - \Gamma\left(1 + \frac{1}{B}, q_i\right) \right] \quad (2-28)$$

$$q_i = \frac{B}{A} P_i^{*B} \quad (2-29)$$

$$P_{i,av} = P_0 (1 + P_{i,av}^*) \quad (2-30)$$

gdje je  $\Gamma = \Gamma(1 + 1/B, q_i)$  nepotpuna gama funkcija koja je izvedena u mnogim matematičkim priručnicima (Press et al. 1986) ili se može dobiti računalnim programima. Ako je  $B=1$ , jednadžbu 2-28 može se svesti na:

$$P_{i,av}^* = \left(\frac{A}{z_i}\right) \left[ \left(1 + \frac{P_{i-1}^*}{A}\right) \exp\left(-\frac{P_{i-1}^*}{A}\right) - \left(1 + \frac{P_i^*}{A}\right) \exp\left(-\frac{P_i^*}{A}\right) \right] \quad (2-31)$$

Dvije metode za dijeljenje i grupiranje opisane gore mogu se sažeti kao (Riazi, 1997):

#### METODA I: PRISTUP GAUSSOVOM KVADRATUROM

1. Očitati sastav SCN grupa i svojstava plus frakcija (npr.  $M_{20+}$  i  $S_{20+}$ ). Normalizacija molnih udjela.
2. Ako  $M$  i  $S$  nisu dostupni za svaku SCN grupu, svojstva koja nedostaju određuju se iz Riazija i Al-Sahhafa (1996.)

3. Određivanje raspodjele parametara za molarnu masu ( $M_0, A_M, B_M$ ) u odnosu na kumulativnog molnog udio i parametre za relativnu gustoću ( $S_0, A_S, B_S$ ) u odnosu na kumulativnog maseni udio.
4. Odabir broja pseudokomponenta ili grupa (npr. 5) i određivanje njihovih molnih udjela ( $z_i$ ) i molarnih masa iz jednadžbi 23 i 24 pomoću kvadrata točaka iz tablice.
5. Koristeći molarne mase i molne udjele iz koraka 4 određuju se diskretne masene udjele ( $z_{wi}$ ) za svaku pseudokomponentu.
6. Pretvorba diskretnih masenih udjela u kumulativne masene udjele, nakon toga jednadžbom 2-1 s parametrima  $S_0$  i  $A_S$  iz koraka 3 dobije se relativna gustoća svake pseudokomponente. Npr.  $S_1$  može se odrediti izravno iz jednadžbe 2-1 ako je  $x_1 = z_{w1}/2$
7. Izračunati  $M_{av}$  i  $S_{av}$  smjese iz  $M_{av} = \sum z_i M_i$  i  $1/S_{av} = \sum z_{wi}/S_i$

## METODA II: PRISTUP RASPONOM UGLJIKOVOG BROJA

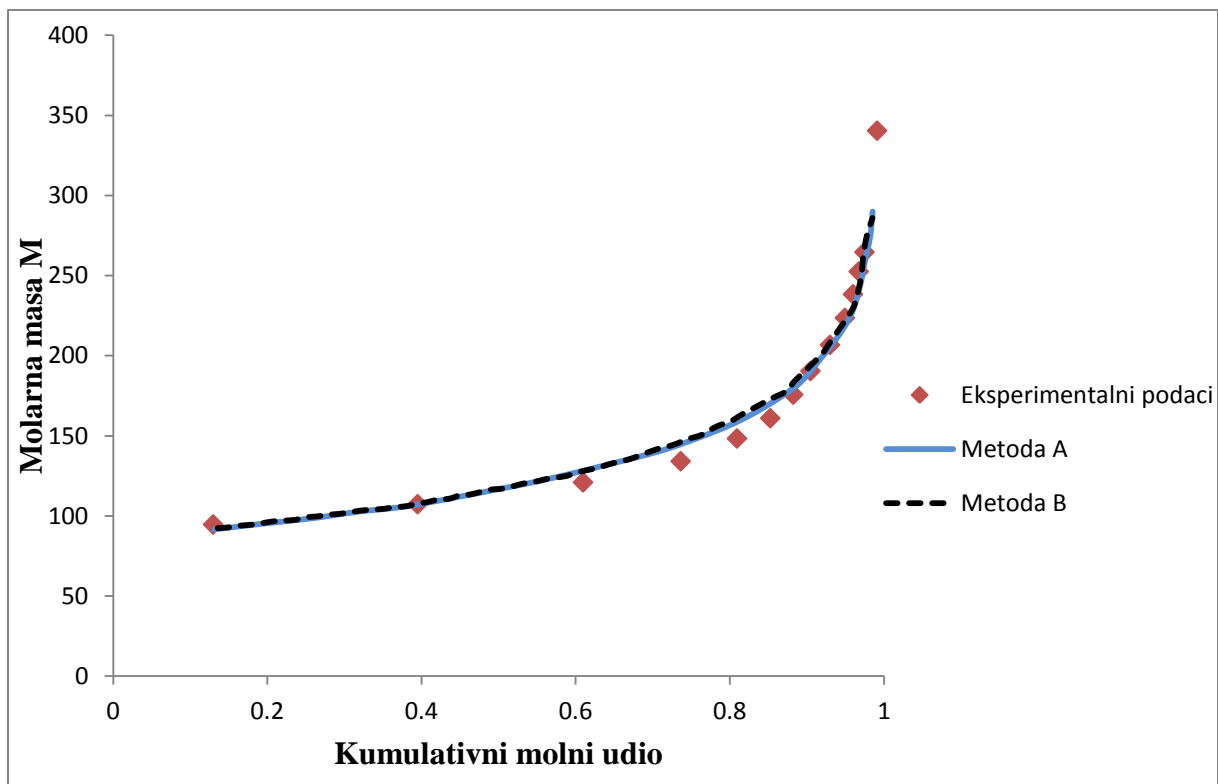
1. Kao i metoda I.
2. Kao i metoda I.
3. Kao i metoda I.
4. Odabir broja pseudokomponenta (npr. 5) i raspona ugljičnih brojeva  $C_7 - C_{10}, C_{11} - C_{15}, C_{16} - C_{25}, C_{26} - C_{35}, C_{36+}$ .
5. Za odabrane raspone ugljičnih brojeva potrebno je iz Riazi i Al-Sahhafove metode (1996.) dobiti molarne mase. Prva molarna masa je  $M_0$ . Rasponi molarnih masa su  $M_0 - 136, 136 - 207, 207 - 345, 345 - 485$  i  $485 - \infty$ .
6. Određivanje molnih udjela pseudokomponenta ( $z_i$ ) iz jednadžbe 2-27 i molarnih masa ( $M_i$ ) iz jednadžbi 2-28 do 2-30 ili jednadžbe 2-31 ako je  $B_M=1$ .
7. Korak 5 Metode I.
8. Korak 6 Metode I.
9. Korak 7 Metode I.
10. Ako je molni udio pseudokomponente previsok ili prenizak (korak 6), može se reducirati ili povećati raspon ugljičnog broja odabran za tu pseudokomponentu u koraku 4.

Uzorcima iz tablice 2-1 predviđeni su parametri  $M_0, A_M, T_0, A_T, S_0, A_S, I_0$  i  $A_I$  metodama A i B. Pogreške prouzročene pri raspodjeli različitih svojstava svih 48 uzoraka dane su u tablici 2-

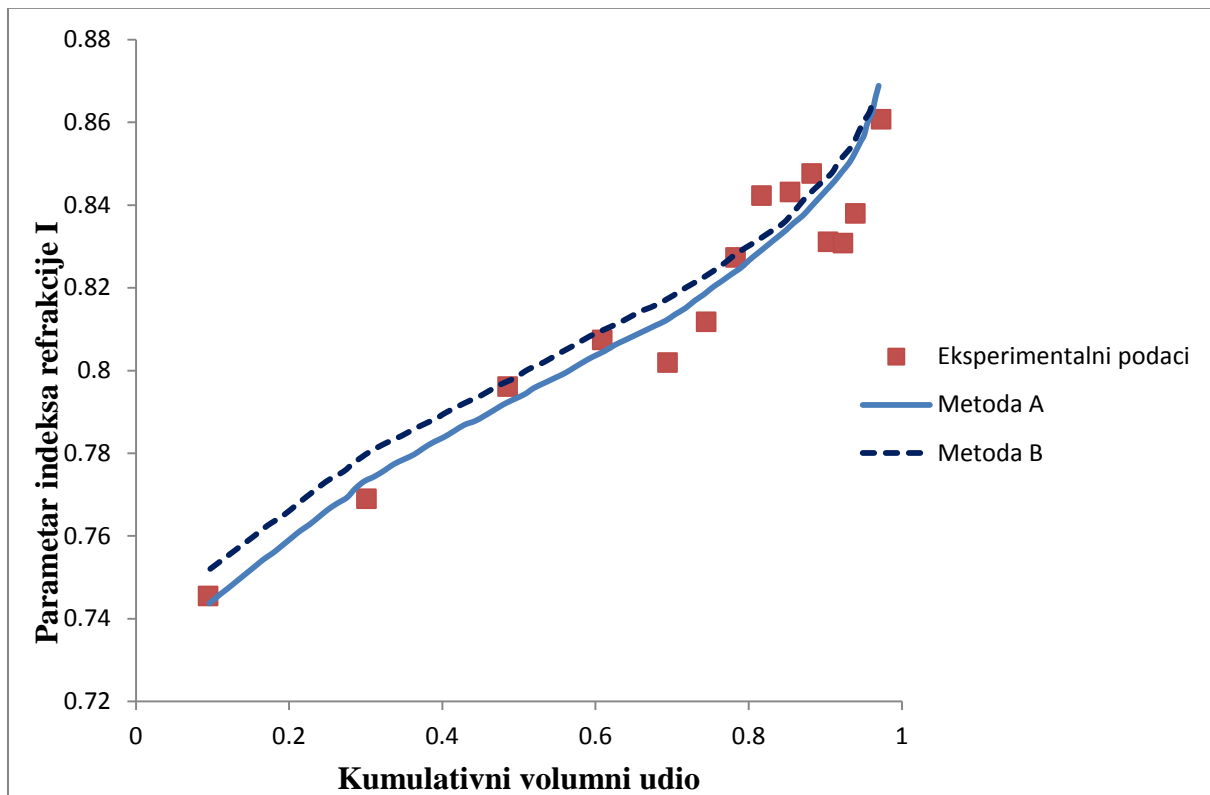
2. Kao što je prikazano rezultatima u toj tablici, za relativnu gustoći i indeks refrakcije i metoda A i metoda B dale su približno istu raspodjelu s prosječnom devijacijom oko 0,6%. Međutim, korištenjem metode B dobivena su točnija predviđanja molarne mase i pogotovo točke vrenja pošto je upotrijebljena TBP destilacija. Raspodjela molarne mase naspram kumulativnog molnog udjela prikazana na slici 2-2 također je predstavljena u obliku funkcije gustoće vjerojatnosti određenoj jednačbom 2-3 kao što je pokazano na slici 2-4. Rezultati prikazanu u tablici 2-3 i na slikama 2-2 i 2-3 pokazuju da obje preložene metode imaju sposobnost obaviti cjelovitu raspodjelu za četiri osnovna karakterizacijska parametra (M, T<sub>b</sub>, S, I). Jednom kad su određeni osnovni parametri mogu se koristiti Riazi-Daubertove korelacije (1980., 1987.) za određivanje kritičnih parametra potrebnih u proračunu jednačbe stanja.

**Tablica 2-2.** Ocjena predloženih metoda za raspodjelu svojstava C<sub>7+</sub> uzoraka iza tablice 2-1 (48 uzoraka, 60 podfrakcija) (Riazi, 1997)

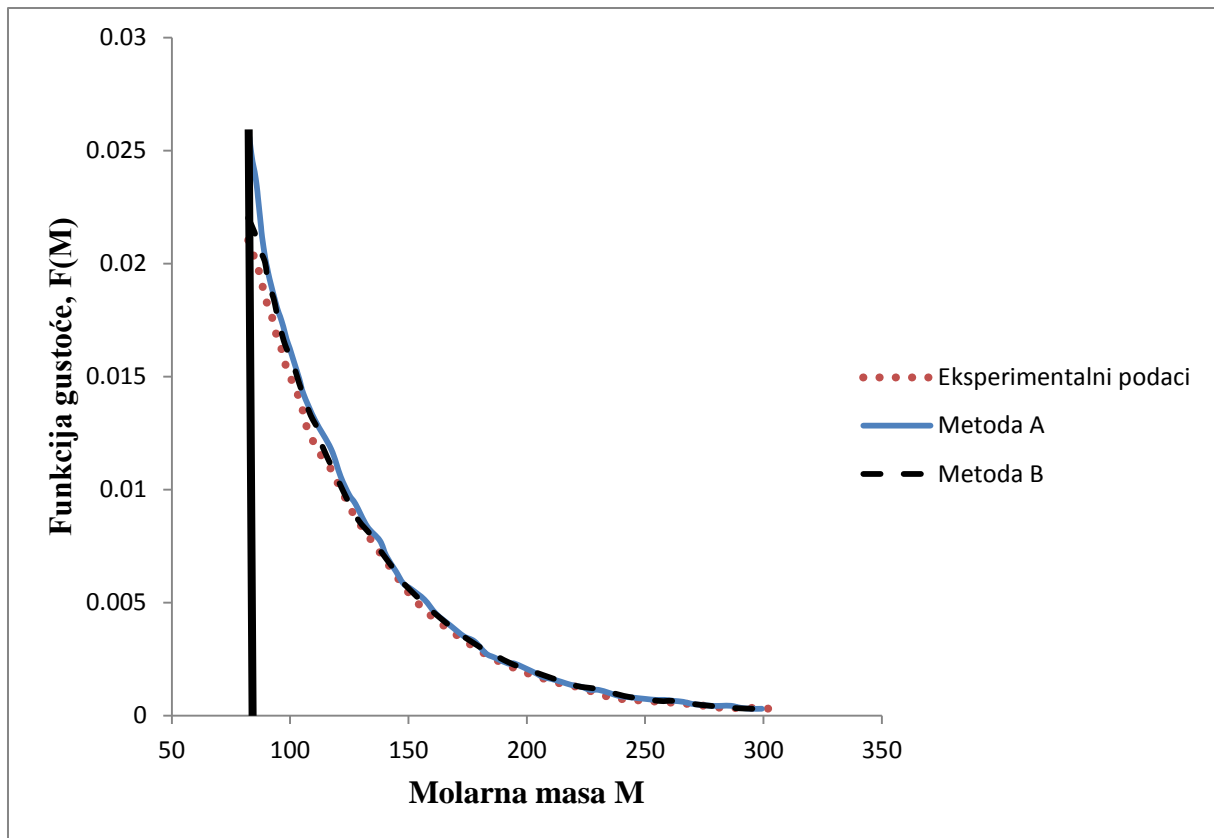
	Prosječna apsolutna devijacija (AAD)			
	M	T,K	S	n
metoda A	8,1	4	0,005	0,01
metoda B	4,3	8	0,005	0,01



Slika 2-2. Predviđanje raspodjele molarne mase uzorka br. 39 iz tablice 2-1 (prema Riazi, 1997)



Slika 2-3. Predviđanje raspodjele indeksa refrakcije br. 39 iz tablice 2-1 (prema Riazi, 1997)



**Slika 2-4.** Predviđanje funkcije gustoće vjerojatnosti za molarnu masu uzorka br. 39 iz tablice 2-1 (prema [Riazi, 1997](#))

Za prikaz primjera procesa grupiranja, korišteni su analitički podaci dostupni za uzorak 42 iz tablice 2-1. Molarna masa i relativna gustoća dostupne su od  $C_7$  do  $C_{20+}$  za 14 grupa. Metode I i II opisane za procese raspodjele i grupiranja korištene su za određivanje 5 pseudokomponentata. Molni udjeli, molarne mase i relativne gustoće tih pseudokomponentata prikazane su u tablici 2-3. Prosječan molarna masa smjese i relativna gustoća računata iz pseudokomponentata vrlo su blizu eksperimentalnim podacima s devijacijom od 0,1%.

**Tablica 2-3.** Grupiranje 14 frakcija od C7 do C20+ za uzorak br. 42 u 5 pseudokomponenta dvama metodama (Riazi, 1997)

pseudokomponenta i	metoda I: Pristup Gaussovom kvadraturom				metoda II: Pristup rasponom ugljikova broja			
	molni udio $z_i$	maseni udio $z_{wi}$	$M_i$	$S_i$	molni udio $z_i$	maseni udio $z_{wi}$	$M_i$	$S_i$
1	0,5218	0,3493	102,1	0,7436	0,532	0,372	106,7	0,7457
2	0,3987	0,4726	180,8	0,8023	0,302	0,328	165,5	0,7957
3	0,0759	0,1645	330,4	0,8591	0,144	0,24	254,4	0,8389
4	0,0036	0,0134	569,5	0,9174	0,019	0,049	392,7	0,8847
5	$2,3 \times 10^{-5}$	$1,42 \times 10^{-4}$	950,1	0,7809	0,003	0,011	553,5	0,9214
smjesa			152,5	0,7905			152,5	0,7908

\* eksperimentalni C7+ podaci:  $M7+ = 151,6$ ;  $S7+ = 0,7917$ , Parametri raspodjele  $M0 = 84$ ;  $AM = 0,7157$ ;  $BM = 1$ ,  
 Za relativnu gustoću u odnosu na kumulativni maseni udio:  $S0 = 0,665$ ;  $AS = 0,03875$ ;  $BS = 3$

## 2.2. Whitsonova gama raspodjela

Kontinuirani distribucijski modeli koriste se za opis molarne raspodjele  $C_{7+}$  komponente još od početka 1980-ih. Istraživanja (Whitson et al., 1986; Søreide, 1989; Whitson et al., 1989; Naji, 2006; Moradi et al., 2011) su pokazala da je za matematički opis  $C_{7+}$  frakcija zadovoljavajuća eksponencijalna raspodjela. Nedostatak upotrebe eksponencijalne raspodjele je pretpostavka da sve  $C_{7+}$  frakcije iste molarne mase imaju i jednaku raspodjelu, što nije realno. Model gama raspodjele temelji se na gama distribucijskoj funkciji koja je iskrivljena (pomaknuta u jednu stranu) funkcija gustoće vjerojatnosti. Ona stavlja u odnos učestalost pojavljivanja (normalizirani molni udio) i molarnu masu.

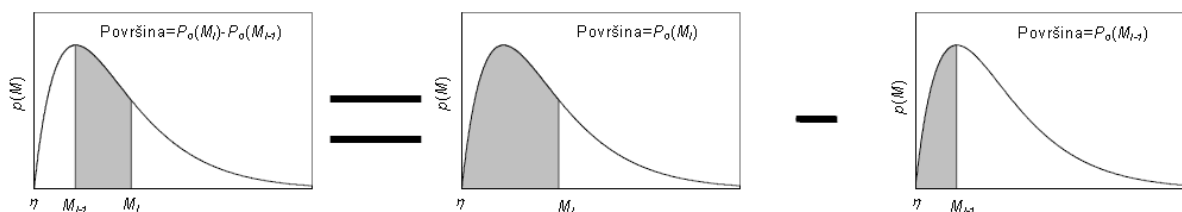
Whitsonov distribucijski model (1983.) temelji se na tri-parametarskoj gama raspodjeli gdje funkcija gustoće vjerojatnosti,  $p(M)$ , povezuje učestalost pojavljivanja (normalizirani molni udio) i molarnu masu:

$$p(M) = \frac{(M-\eta)^{\alpha-1} \cdot \exp[-(M-\eta)/\beta]}{\beta^{\alpha} \cdot \Gamma(\alpha)} \quad (2-32)$$

gdje su:

$p(M)$	funkcija gustoće vjerojatnosti
$M$	molarna masa koja se koristi kao nezavisna varijabla (g/mol)
$\alpha$	mjera oblika raspodjele, za $\alpha=1$ , $p(M)$ predstavlja eksponencijalnu raspodjelu, za $\alpha>1$ raspodjela je desno ukošena
$\eta$	minimalna molarna masa koja se pojavljuje u $C_{7+}$ frakciji
$\beta$	mješoviti parametar iskazan pomoću $M_{7+}$ , $\eta$ i $\alpha$ , $\beta = (M_{7+} - \eta)/\alpha$

Za određene vrijednosti  $M_{C_{7+}}$ ,  $\alpha$  i  $\eta$  jednadžba 2-34 predstavlja jedinstveni odnos između normaliziranog molnog udjela i molarne mase  $C_{7+}$  frakcije.



**Slika 2-5.** Molni udio dobiven razlikom površina ispod funkcije gustoće vjerojatnosti unutar određenih molnih udjela (Søreide, 1989)

Kontinuirana funkcija gustoće vjerojatnosti  $p(M)$  treba biti definirana na intervalu  $[\eta, \infty]$ . Integral  $p(M)$  u intervalu  $[\eta, M_{bi}]$  može se promatrati kao kumulativna funkcija vjerojatnosti,  $p(M_{bi})$ , i ekvivalentan je kumulativnom, normaliziranom molnom udjelu:

$$p(M_{bi}) = \int_{\eta}^{M_{bi}} p(M)dM \quad (2-33)$$

što predstavlja površinu ispod  $p(M)$  krivulje (slika 2-5). Kumulativna funkcija vjerojatnosti označava i frekvenciju pojave normaliziranog molnog udjela na intervalu  $[\eta, M_{bi}]$ .

Materijalni balans za  $C_{7+}$  uvjetuje da bude ispunjen sljedeći odnos:

$$\int_{\eta}^{\infty} Mp(M)dM = M_{7+} \quad (2-34)$$

Očekivana vrijednost je izraz za ukupnu masu  $C_{7+}$  frakcije.

Molni udio  $z_i$  pseudokomponente  $i$ , ograničen intervalom molarne mase  $M_{bi-1}$  do  $M_{bi}$ , izražava se integriranjem  $p(M)$  unutar tih granica:

$$z_i = \int_{M_{bi-1}}^{M_{bi}} p(M)dM \quad (2-35)$$



Srednja molarna masa  $M_i$  pseudokomponenta se računa:

$$M_i = \frac{\int_{M_{bi-1}}^{M_{bi}} M p(M) dM}{z_i} \quad (2-36)$$

$P(M_{bi})$  se može izraziti kao beskonačan niz:

$$P(M_{bi}) = \frac{e^{-x} x^\alpha}{\Gamma(\alpha)} \sum_{j=0}^{\infty} \frac{x^j}{\prod_{k=0}^j (\alpha+k)} \quad (2-37)$$

kao funkcija  $\alpha$  i  $x_i = (M_{bi} - \eta)/\beta$ . Za pseudokomponentu s granicama mase  $M_{bi-1}$  do  $M_{bi}$ , normalizirani molni udio  $z_i$  postaje:

$$z_i = [P(M_{bi}) - P(M_{bi-1})] \quad (2-38)$$

s  $P(M_{bi-1})$  i  $P(M_{bi})$  izračunatima iz formule 2-19. Prosječna molarna masa  $M_i$  determinira se iz:

$$M_i = \eta + \alpha\beta \left[ 1 - \frac{T_i - T_{i-1}}{z_i \Gamma(\alpha+1)} \right] \quad (2-39)$$

gdje je:

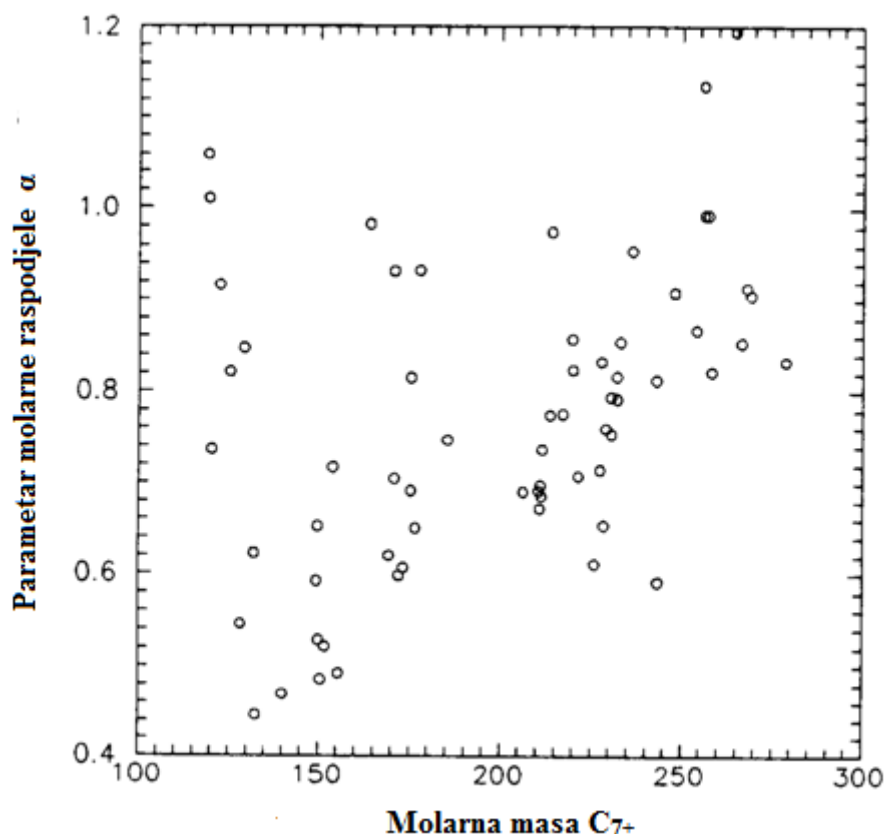
$$T_i = e^{-x_i} x_i^\alpha \quad (2-40)$$

Za određeni ugljikovodični sustav parametri raspodjele moraju biti određeni prije dijeljenja  $C_{7+}$  frakcije. Parametri  $\alpha$  i  $\eta$  mogu se odrediti TBP analizom kako predlažu Whitson et al. (1986.),  $\eta$  se dovodi u vezu s  $\alpha$  empiričkom relacijom:

$$\eta = 110 [1 - (1 + 4,043/\alpha^{-0,723})^{-1}] \quad (2-41)$$

Parametar  $\eta$  definiran kao najmanja molarna masa očekivana u  $C_n+$  frakciji što znači da je vjerojatnost pojavljivanja komponente s molarnom masom manjom od  $\eta$  jednaka 0 [ $P(x) = 0$ ]. Ako se razmotri  $C_{7+}$  frakciju, može se uzeti da je  $\eta=92$  što je molarna masa toluena. Iskustveno je pokazano da je dobra aproksimacija parametra  $\eta$  dana s  $\eta = 14n - 6$  za  $C_{n+}$  frakciju. Iako je jednadžba korisna, ne bi je se trebalo smatrati ograničenjem modelu.

Ako podaci iz TBP analize za promatrani uzorak nisu dostupni, parametri raspodjele se pretpostavljaju. U tom slučaju koristi se slika 2-5 (Søreide, 1989) za odabir empirijskih parametara raspodjele. Slika prikazuje najbolje poklapanje parametra  $\alpha$  koji proizlazi iz regresije provedene s  $\eta$  fiksiranim na 90, a temelji se na 65  $C_{7+}$  uzoraka za koje postoji TBP analiza.  $\alpha$  uglavnom varira između 0,5 i 1,0 s tendencijom rasta porastom  $M_{7+}$ .



**Slika 2-6.** Molarna raspodjela parametra  $\alpha$  dobivena regresijom 65 uzoraka s  $\eta=90$  (Søreide, 1989)

Parametar  $\alpha$  može se i direktno procijeniti, pomoću empirijske relacije za koju je potrebno imati točno izmjerene molne udjele i molarne mase te cjelovitu analizu sastava. Kako su takvi podaci gotovo nepostojeći, razvijen je komplet korekcijskih tablica za slučajeve kada je dostupna samo djelomična analiza.

Druga metoda određivanja parametra  $\alpha$  spomenuta u [Whitsonovom](#) radu (1983.) je određivanje minimizacijom funkcije pogreške (engl. *Error function*),  $E(\alpha)$ . Nju definiramo kao sumu kvadrata razlike u mjerenim i računatim sastavima, ako se radi raspodjela molarnih masa dana je kao:

$$E(\alpha) = \sum_{i=n}^N (f_{wi} - \bar{f}_{wi})^2 \quad (2-42)$$

Dva procesa minimizacije  $E$  pokazala su se korisnima, konstantni interval molarne mase (CMWI) i promjenjivi interval molarne mase (VMWI).

### 2.2.1 Postupci ponovnog grupiranja

Razmatraju se predviđanja jednadžbi stanja korištenjem dviju grupa frakcija s različitim SCN brojem:

1.  $C_7, C_8, C_9, C_{10}, C_{11}$  i  $C_{12+}$
2.  $C_{7-10}, C_{11-14}, C_{15-18}, C_{19-25}$  i  $C_{26-35}$

Kasnije će se pokazati da posljednja grupa daje značajno bolje rezultate od prethodne, uspoređeno s cjelovitim SCN opisom  $C_{7+}$  frakcije.

Predložena je metoda za procjenu broja grupa s višekarbonskim brojem (engl. *multiple-carbon-number*, MCN) potrebnih za zadovoljavajući opis plus-frakcije, kao i za određivanje koje SCN grupe pripadaju MCN grupi. Temelji se na Sturgeovoj metodi i opažanju da je predloženi model raspodjele sičan prelomljenoj log-normalnoj distribuciji.

Broj MCN grupa,  $N_g$ , dan je:

$$N_g = \text{Int}[1 + 3.3 \cdot \log_{10}(N - n)] \quad (2-43)$$

gdje su:

- $N$             posljednji broj ugljika u  $C_{n+}$  frakciji
- $n$             prvi broj ugljika u  $C_{n+}$  frakciji

Molarne mase koje dijele svaku MCN grupu se uzete kao:

$$M_I = M_n \{ \exp[(1/N_g) \cdot \ln(M_N/M_n)] \}^I \quad (2-44)$$

gdje su:

$M_N$  molarna masa posljednje SCN grupe

$M_n$  molarna masa prve SCN grupe

$I$  indeks višekarbonskog broja ( $I = 1, 2, 3, \dots, N_g$ )

Molarne mase SCN grupa koje ulaze u granice ovih vrijednosti uključene su u MCN grupu  $I$ .

### 2.2.2 Pravila miješanja (kombiniranja)

Whitson (1983.) primjenjuje dvije skupine pravila miješanja za računanje kritičnih svojstava (uključujući i acentrični faktor i relativnu gustoću) MCN grupa. U proračunima se pokazalo da odabir metode pseudoizacije ne utječe odviše na predviđanje jednadžbe stanja.

Molna i volumetrijska svojstva MCN grupe uvijek se računaju pomoću pravila miješanja:

$$M_I = \sum^I (z_i/z_I) M_i \quad (2-45)$$

$i$

$$\gamma_I = 1.0 / [\sum^I (f_{wi}/f_{wI}) / \gamma_i] \quad (2-46)$$

Pseudokritični volumen trebao bi se računati pomoću masenih udjela:

$$V_{pci} = \sum^I \left( \frac{f_{wi}}{f_{wI}} \right) \cdot V_{ci} \quad (2-47)$$

gdje su  $z_I$ ,  $f_{wI}$  sume  $z_i$  i  $f_{wi}$  iz MCN grupe  $I$ .

## METODA 1: Pseudokritična pravila miješanja

Pseudokritični tlak i temperatura u Peng-Robinsonovoj jednadžbi stanja mogu se računati pomoću Kayevog pravila miješanja sa zadovoljavajućim podudaranjem termalnih procesa. Nije poznato vrijedi li to za kompliciranije sisteme kao što je ubrizgani mješoviti plin. Međutim, pravila miješanja su jednostavna i lako primjenjiva.

$$p_{pci} = \sum^I (z_i/z_I) \cdot p_{ci} \quad (2-48)$$

$$T_{pci} = \sum^I (z_i/z_I) \cdot T_{ci} \quad (2-49)$$

i

$$\omega_I = \sum^I (z_i/z_I) \cdot \omega_i \quad (2-50)$$

## METODA 2: Prosječne točke vrenja

Druga metoda temelji se na odnosima razvijenima između molnih, masenih i srednjih prosječnih točaka vrenja te pseudokritičnih i kritičnih svojstava.

Molna prosječna točka vrenja za MCN grupe računa se pomoću Kayevog pravila miješanja:

$$T_{bml} = \sum^I (z_i/z_I) \cdot T_{bi} \quad (2-51)$$

Masena prosječna točka vrenja za MCN grupe računa se pomoću masenih udjela kao parametra miješanja:

$$T_{bwl} = \sum^I (f_{wi}/f_{wl}) \cdot T_{bi} \quad (2-52)$$

Kubična prosječna točka vrenja dana je s:

$$T_{bcl} = \left[ \sum^I (f_{vi}/f_{vl}) \cdot T_{bi}^{1/3} \right]^3 \quad (2-53)$$

gdje su volumni udjeli dani samo kao:

$$f_{vi} = \frac{f_{wi}}{\gamma_i}, f_{vl} = \sum^I f_{vi} \quad (2-54)$$

Srednja prosječna točka vrenja je aritmetička sredina stvarnih molnih i kubičnih prosječnih točaka vrenja.

Stvarna kritična temperatura MCN grupe računa se pomoću masenih prosječnih točaka vrenja, pseudokritična temperatura pomoću molnih prosječnih točaka. Pseudoreducirana temperatura dobije se dijeljenjem kritične s pseudokritičnom temperaturom.

$$T_{cl} = a T_{bwl}^b \gamma^c \quad (2-55)$$

$$T_{pcl} = a T_{bml}^b \gamma^c \quad (2-56)$$

$$T_{prcl} \equiv T_{cl}/T_{pcl} \quad (2-57)$$

Pseudokritični tlakovi računaju se koristeći srednju prosječnu točku vrenja:

$$p_{pcl} = a \bar{T}_{bl}^b \gamma^c \quad (2-58)$$

Grafički odnos pseudoreducirane kritične temperature i pseudoreduciranog kritičnog tlaka prilagođen je da bi se dobilo:

$$p_{prcl} = 1 + 8.467 \cdot Y + 1.654 \cdot Y^2 + 29.56 \cdot Y^3 \quad (2-59)$$

gdje je  $Y \equiv T_{prcl} - 1$ . Kombinacijom jednačbi 2-58 i 2-59 dobije se odnos za računanje kritičnog tlaka MCN grupa:

$$p_{cl} = p_{prcl} p_{pcl}$$

(2-60)

### 2.3. Raspodjela pomoću Gaussove kvadrature

Behrens i Sandler (1986.) predložili su metodu Gaussove kvadrature kao optimalno rješenje modela kontinuirane molarne gama raspodjele u slučaju da je potrebno dijeliti na manji broj pseudokomponentata. Prvo su definirali  $C_{7+}$  molaru raspodjelu tro-parametarskom eksponencijalnom funkcijom, obično ograničenu gornjom granicom blizu  $C_{50}$ . Gaussova kvadratura se tad primjenjuje za određivanje broja ugljika u komponentata (engl. *Carbon number*) i molnog udjela dviju pseudokomponentata. Molarne mase su određene kao funkcije karbonskog broja.

Cotterman et al. (1986.) također koriste Gaussovu kvadraturu za diskretizaciju kontinuirane molarne raspodjele, i ukazuju na problem da molni udio i molarna masa pseudokomponentata nisu dovoljni za računanje poznatih svojstava ukupne  $C_{7+}$  frakcije. Ovaj nedostatak očuvanja mase javlja se jer Gaussova kvadratura i dalje predstavlja samo diskretiziran sustav koji aproksimira kontinuiranu raspodjelu te ta aproksimacija ne mora uvijek biti potpuno precizna.

Zadovoljavajuće rješenje seta jednačbi 2-2 do 2-4, s poštivanjem fizikalnih veličina molarne mase i relativne gustoće pojedinih pseudokomponentata te njihovog proizvoljnog broja, pronašli su Whitson et al. (1989.) modifikacijom  $\beta$  parametra u tro-parametarskoj gama funkciji.

$$\beta_0 = \beta \cdot [1 + \ln \delta] \quad (2-61)$$

Whitson et al. (1989.) predlažu metodu za dijeljenje  $C_{7+}$  komponente na proizvoljan broj pseudokomponentata koristeći Gauss-Laguerreovu kvadraturu i gama raspodjelu. Pomoću predložene metode moguće je istovremeno izvršiti razdiobu  $C_{7+}$  komponente u više povezanih fluida. Na taj način dobivaju se ista kritična svojstva pseudokomponentata kojima je moguće pridružiti različite molne udjele.

$$\int_0^{\infty} e^{-x} \cdot f(x) \cdot dx = \sum_{i=1}^N w_i \cdot f(x_i) \quad (2-62)$$



Gdje se težine ( $w_{oi}$ ) i nultočke ( $x_{oi}$ ) određuju iz Laguerreovih polinoma.

Općenito, numerička integracija zasniva se na aproksimiranju integrala u kojem su sadržane težine ( $w_{oi}$ ) i nultočke (točke integracije) ( $x_{oi}$ ). Kod Gaussove kvadrature potrebno je odrediti i težine i nultočke, s time da nultočke nisu jednako udaljene (ekvidistantne). Točke integracije i težine određuju se pomoću ortogonalnih polinoma.

Kombiniranjem jednadžbe funkcija gustoće vjerojatnosti 2-14 s 2-29 i definiranjem  $x=(M-\eta)/\beta$  na intervalu  $[0,\infty]$ ,  $f(x)$  postaje:

$$f(x) = \frac{x^{(\alpha-1)}}{\Gamma(\alpha)} \quad (2-63)$$

Setovi  $x_i$  i  $w_i$  se računaju za različit broj kvadrature točaka  $N$  (Tablica 2-2) (Abramowitz i Stegun, 1972.)

**Tablica 2-4.** Nultočke i težine za prvih 5 Laguerreovih polinoma (Abramowitz i Stegun, 1965)

$N$	$x_{oi}$	$w_{oi}$
2	0,585786	0,853553
	3,41421	0,146447
3	0,415775	0,711093
	2,29428	0,278518
	6,28995	0,0103893
4	0,322548	0,603154
	1,74576	0,357419
	4,53662	0,0388879
	9,39507	0,000539295
5	0,26356	0,521756
	1,4134	0,398667
	3,59643	0,0759424
	7,08581	0,00361176
	12,6408	0,00002337

Molarna masa pseudokomponenta se određuje iz kvadrature točke  $x_i$  i distribucijskih parametara  $\beta$  i  $\eta$ :  $M_i = \eta + \beta x_i$ , a molni udio je zadan s  $z_i = w_i f(x_i)$ . Lokacija kvadrature točaka i vrijednosti faktora važnosti za ponderiranje se ne odabiru proizvoljno, nego su

determinirane ortogonalnim Laguerrovim polinomima, Gaussova kvadratura s N točaka integrira polinom stupnja  $2N-1$ . Cotterman et al. tvrdi da to implicira da N pseudokomponenta definiranih Gaussovom kvadraturom rezultira aproksimacijom kontinuirane molarne raspodjele s jednakom preciznošću kao N-1 nasumično odabranih pseudokomponenta.

Whitson et al. (1988.) predlaže metodu koja rezultira setom molarnih masa pseudokomponenta za  $C_{7+}$  frakcije s drugačijim  $M_{7+}$  i  $\alpha$  vrijednostima. Koristeći ovu metodu bilo koji uzorak fluida iz ležišta s bitnom varijacijom u sastavu po dubini mogu se okarakterizirati identičnim setom svojstava  $C_{7+}$  pseudokomponenta, a samo sastav fluida varira. Ovo se postiže uvođenjem modifikacije  $\beta$  parametra (formula 2-28):

$$\beta_o = \beta \cdot [1 + \ln(\delta)]$$

Gdje su  $\beta_o$  i  $\delta$  parametri modificirane funkcije raspodjele,  $p_o(M)$ , izvedene iz funkcije gama raspodjele:

$$p_o(M) = \frac{(M-\eta)^{(\alpha-1)} \exp [-(M-\eta)/\beta_o] (1-\ln \delta)^\alpha}{\beta_o^\alpha \Gamma(\alpha)} \frac{1}{\delta^{\lfloor \frac{M-\eta}{\beta_o} \rfloor}} \equiv p(M) \quad (2-64)$$

$p_o(M)$  je numerički jednaka originalnoj funkciji  $p(M)$  za danu vrijednost M.

Za dobivanje varijable koja se može integrirati Gaussovom kvadraturom, nova varijabla  $x_o$  iznosi:

$$x_o = \frac{M-\eta}{\beta_o} \quad (2-65)$$

S obzirom da je  $dM = \beta_o dx_o$ , kumulativna funkcija gustoće integrirana na intervalu 0 do  $\infty$  postaje:

$$\int_0^\infty \frac{x_o^{(\alpha-1)} \exp(-x_o)}{\Gamma(\alpha) \delta^{x_o} (1+\ln \delta)^{-\alpha}} dx_o \equiv 1 \quad (2-66)$$

$f(x_o)$  odgovara  $f(x)$  u jednadžbi 2-37 i definira se kao:

$$f(x_o) = \frac{x_o^{(\alpha-1)} (1+\ln \delta)^\alpha}{\Gamma(\alpha) \delta^{x_o}} \quad (2-67)$$

Prema tome, molni udio pseudokomponente i dan je s:

$$z_i = w_i f(x_{oi}) \quad (2-68)$$

A njegova molarna masa s:

$$M_i = \eta + \beta_o x_{oi} \quad (2-69)$$

Gaussova kvadratura u kombinaciji s originalnom gama raspodjelom može rezultirati u molarnoj masi zadnje pseudokomponente,  $M_N$ , naviše do 1500 s  $N=7$ . Fizikalna svojstva pridružena tako teškoj pseudokomponenti povlače za sobom veliku nepouzdanost. Behrens i Sandler koriste gama funkciju ograničenu gornjom granicom od blizu  $C_{50}$  da bi izbjegli te teže pseudokomponente. S manje točaka  $M_N$  se reducira, ali to rezultira manjom greškom očuvanja mase. Uvođenjem  $\beta_o$  i  $\delta$  postaje moguće odrediti  $M_N$ , te će se  $N$  točaka distribuirati u intervalu  $[\eta, M_N]$ .

Postupak računanja (Whitson et al., 1989; Belamarić, 2012):

1. Odrediti broj pseudokomponentata  $N$  te dobiti vrijednosti Gaussove kvadrature  $x_{oi}$  (nultočke) i  $w_{oi}$  (težine)
2. Specificirati  $\eta$  (minimalna moguća molarna masa) koji mora biti jednake vrijednosti za sve  $C_{7+}$  uzorke.

3. Specificirati  $\beta_o$  (parametar raspodjele) koji mora biti jednake vrijednosti za sve  $C_{7+}$  uzorke. Whitson et al. (1989.) predlažu da se za izračunati  $\beta_o$  koristi molarna masa najteže komponente  $M_N$ :

$$\beta_o = \frac{M_N - \eta}{x_{ON}} \quad (2-70)$$

$x_{ON}$  je zadnja kvadratura točka.

4. Odrediti (na osnovu TBP krivulje) ili procijeniti  $\alpha$  vrijednosti ( $\alpha$  definira formu raspodjele, visinu i širinu) za sve  $C_{7+}$  uzorke. Na osnovu velikog broja eksperimentalnih podataka postoji korelacija između  $\eta$  i  $\alpha$  parametara (Søreide 1989):

$$\eta = 110 \cdot [1 - (1 + 4.043/\alpha^{-0.723})^{-1}] \quad (2-38)$$

Prema Whitsonu (1983.) razumne granice za  $\alpha$  su između 0.5 i 3.0 dok su prema Søreide (1989.) između 0.5 i 1.0.

5. Da bi se zadovoljio uvjet normalizacije ( $\sum z_i = 1$ ), mora se izračunati parametar  $\delta$  za sve  $C_{7+}$  uzorke, pomoću jednadžbi:

$$\delta = \exp(\beta_o/\beta - 1) \quad (2-71)$$

$$\delta = \exp\left(\frac{\alpha \beta_o}{M_{7+} - \eta} - 1\right) \quad (2-72)$$

$\alpha$ ,  $\beta$ , i  $\eta$  su parametri raspodjele

6. Izračunati molne udjele i molarne mase za sve pseudokomponente pomoću jednadžbi:

$$z_i = w_i \cdot f(x_{oi}) \quad (2-73)$$

$$M_i = \eta + \beta_o \cdot x_{oi} \quad (2-74)$$

$$f(x_o) = \frac{x_o^{(\alpha-1)}}{\Gamma(\alpha)} \cdot \frac{(1 + \ln \delta)^\alpha}{\delta^{x_o}} \quad (2-75)$$

Gama funkcija definirana je sljedećim integralom:

$$\Gamma(\alpha) = \int_0^\infty t^{\alpha-1} \cdot e^{-t} \cdot dt \quad (2-76)$$

Za računalne potrebe koristi se Lanczosova aproksimacija (Lanczos, 1964) računanja gama funkcije:

$$\Gamma(\alpha) = \left[ \frac{\sqrt{2 \cdot \pi}}{\alpha} \cdot \left( p_0 + \sum_{n=1 \dots 6} \frac{p_n}{\alpha + n} \right) \right] \cdot (\alpha + 5.5)^{\alpha+0.5} \cdot e^{-(\alpha+5.5)} \quad (2-77)$$

gdje su,

$$p_0 = 1.000000000190015$$

$$p_1 = 76.18009172947146$$

$$p_2 = -86.50532032941677$$

$$p_3 = 24.01409824083091$$

$$p_4 = -1.231739572450155$$

$$p_5 = 1.208650973866179 \times 10^{-3}$$

$$p_6 = -5.395239384953 \times 10^{-6}$$

Točnost Lanczosove aproksimacije, odnosno njezina greška je manja od  $2 \times 10^{-10}$  za sve  $\alpha > 0$ .

7. Izračunati prosječnu molarnu masu  $M_{7+}$  i provjeriti da li je jednaka eksperimentalno određenoj vrijednosti. Podešavati  $\delta$  sve dok nije zadovoljeno slaganje. Za svaki novi  $\delta$  ponovno izračunavati nove molne udjele.

$$M_{7+} = \frac{\sum_{i=1}^N z_i \cdot M_i}{\sum_{i=1}^N z_i} \quad (2-78)$$

Parametar raspodjele  $\eta$  moguće je izračunati sljedećim metodama:

1. Srednja vrijednost između molarne mase frakcije jedinstvenog ugljičnog broja najlakše komponente u plus frakciji i prethodne komponente.

$$\eta = (M_{wC6} + M_{wC7})/2 = 90 \quad (2-79)$$

Molarne mase frakcija jedinstvenog ugljičnog broja uzete su iz tablice 2-1.

2. Jednaka prvom metodi, osim što se u proračunu uzimaju molarne mase normalnih parafina.

$$\eta = (M_{wC6} + M_{wC7})/2 = 93.2 \quad (2-80)$$

3. Molarna masa lakše komponente od one u plus frakciji.

$$\eta = M_{wC6} = 84$$

Molarna masa uzeta iz tablice 2-1.

4. Molarna masa lakše komponente od one u plus frakciji, ali jednaka molarnoj masi normalnog parafina.

$$\eta = M_{wC6} = 86.2$$

5. U skladu s Whitsonovom preporukom (1983.). Gdje je n jedinstveni ugljični broj plus frakcije (za  $C_{7+}$ ,  $n=7$ ).

$$\eta = 14 \cdot n - 6 = 92 \quad (2-81)$$

Za istovremenu  $C_{7+}$  karakterizaciju nekoliko uzoraka fluida sa jednim setom molarnih masa pseudokomponentata, primjenjuje se identična vrijednost  $M_N$ ,  $\eta$  i  $\beta_o$ . Specifične vrijednosti  $M_{7+}$  i  $\alpha$  mogu biti određene za svaki uzorak posebno. Kad se prethodno navedena procedura ponovi za sve uzorke s identičnim  $M_N$ ,  $\eta$  i  $\beta_o$  rezultat će biti specifična vrijednost  $\delta$  za svaki uzorak.

### 3. SIMULACIJA FAZNIH DIJAGRAMA I PRIKAZ REZULTATA

U radu su korišteni podaci o sastavu do  $C_{7+}$  komponente i sastavu do  $C_{30+}$  (Belamarić, 2012.)

Za usporedbu se koristilo simulacijski pVT softver PVTi tvrtke Schlumberger (Schlumberger PVTi Reference Manual, 2009) u kojem su računate granice faza, tj. fazni dijagram.

Slučajevi sastava koji su uspoređivani:

1. sastav do  $C_{7+}$  frakcije (prema Belamarić, 2012, Dodatak 1)
2. sastav do  $C_{30+}$  frakcije (prema Belamarić, 2012, Dodatak 2)
3. sastav dobiven analizom mjerenih sastava te stohastički gama raspodjelom (dodatak 3.1., 3.2., 3.3.)

Testiralo se kako različiti sastavi, prema istim parametrima gama raspodjele utječu na fazni dijagram. Ukoliko neki od zadanih sastava pokazuje slaganje s prvotno mjerenim proširenim sastavom do  $C_{30+}$  frakcije, moglo bi se zaključiti da se ovakva metoda može koristiti alternativno, tj., kada je teško podesiti parametre jednadžbe stanja klasičnim metodama.

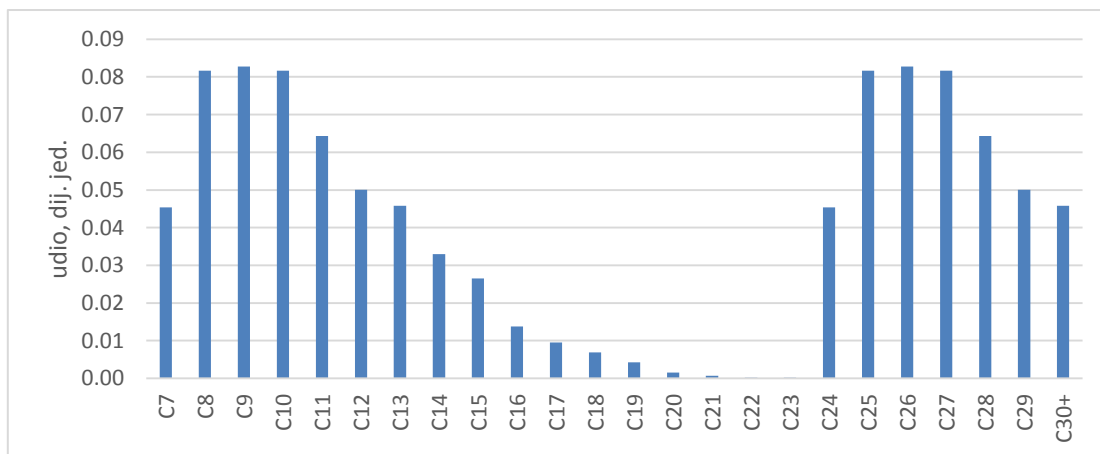
Za potrebe testiranja statističke raspodjele, koristio se statistički jezik „R“ (<https://www.r-project.org/>):

- U konzolu „R“ sučelja učitani su podaci iznad  $C_7$ ;
- Testirani su parametri gama distribucije  $\alpha$  i  $\gamma$ ;
- Na temelju tih parametara generiran je novi sastav rgamma funkcijom:  
`rgamma(length(sampleSastav), rate=l.est, shape=a.est);`
- tako generiran sastav korišten je kao ulazni podatak za PVTi simulacijski program,

Referentni sastav za usporedbu bio je sastav  $C_7$ - $C_{30+}$  komponenata iz Belamarić (2012., dodatak 2., slika 3-1). Takav sastav se dalje koristi za pseudoizaciju, kako bi se numerički jednadžbom stanja računali fazni dijagrami. Načelno, za podešavanja parametara jednadžbe stanja prvotno bi se koristio sastav do  $C_{7+}$ , a sastav do  $C_{30+}$  služi preciznijem određivanju

početne aproksimacije svojstava  $C_{7+}$  (najčešće dodjeljivanjem kritičnih vrijednosti i acentričnih faktora svakoj od komponenata do  $C_7$  do  $C_{30+}$  i grupiranjem). U radu je zato i rađeno nekoliko uzoraka  $C_7$  do  $C_{30+}$  kako bi se vidio utjecaj tog postupka na konačan rezultat.





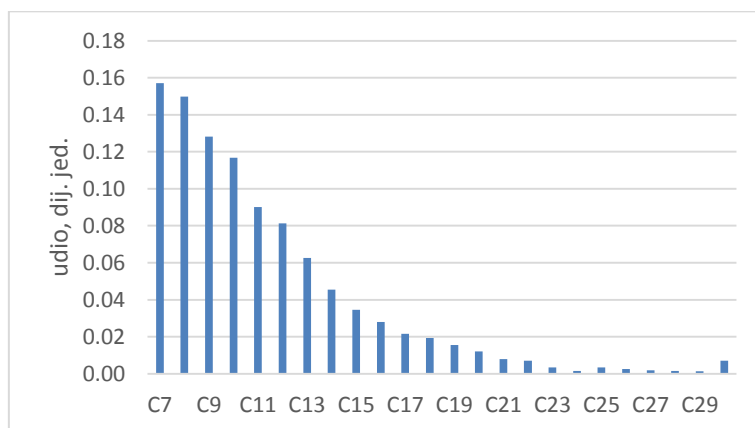
**Slika 3-1.** Mjereni sastav C<sub>7</sub> do C<sub>30+</sub>

Prema danom sastavu testirani parametri gama distribucije iznose:

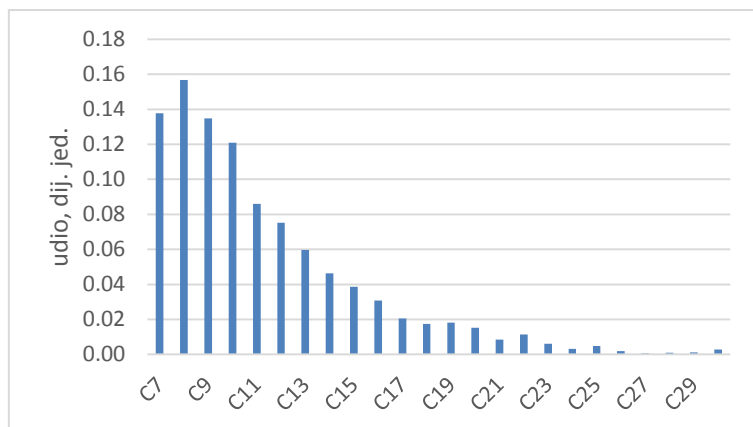
$$\alpha = 1,283608$$

$$\lambda = 0,2698232$$

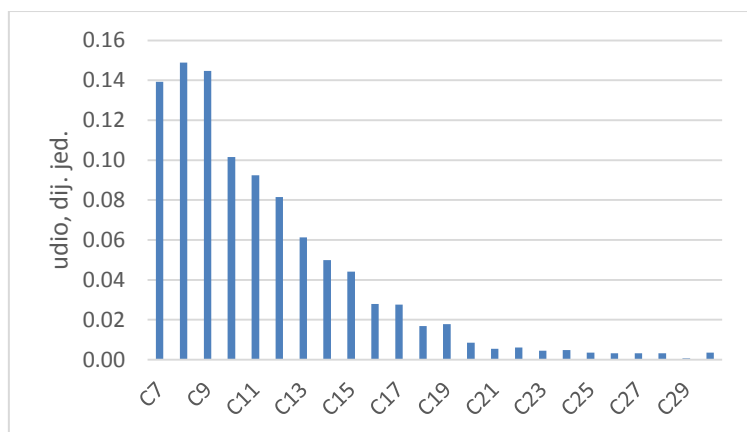
Na temelju tih parametara načinjena su tri slučajna statistička uzorka (dodatak 3.1., 3.2., 3.3) a njihov sastav se najzornije može vidjeti na slikama 3-2, 3-3, i 3-4:



**Slika 3-2.** Prvi uzorak sastava C<sub>7</sub>-C<sub>30+</sub> dobiven slučajnim statističkim uzorkovanjem prema gama raspodjeli

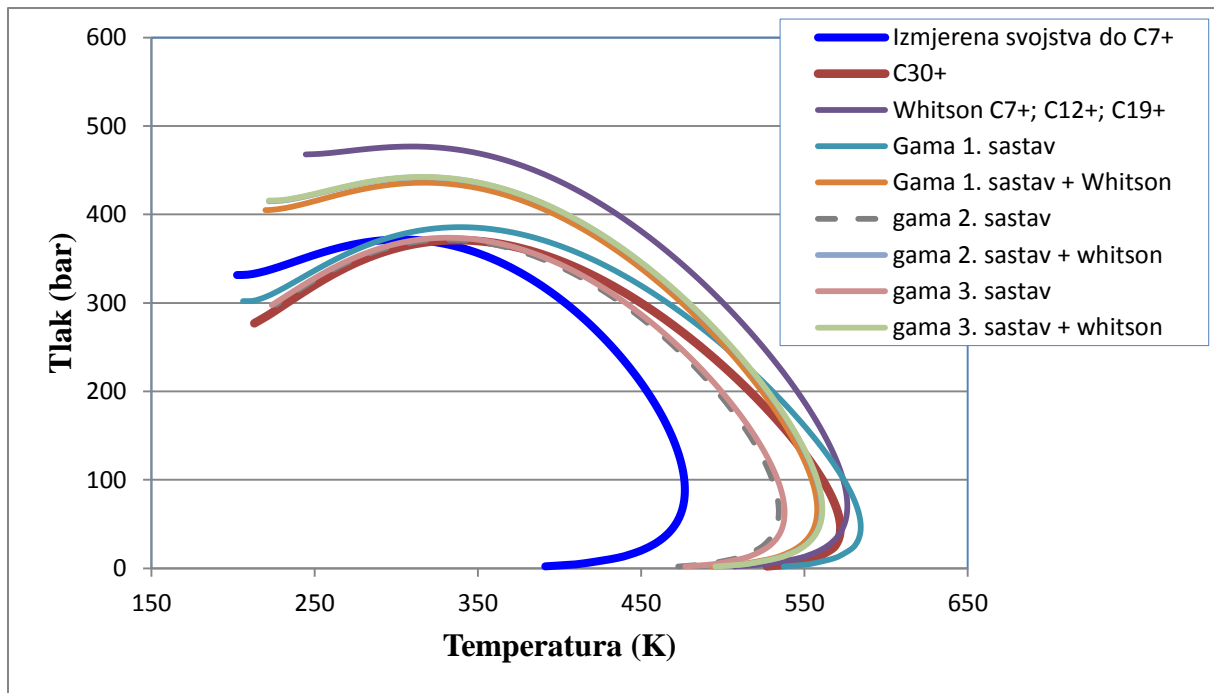


**Slika 3-3.** Drugi uzorak sastava C<sub>7</sub>-C<sub>30+</sub> dobiven slučajnim statističkim uzorkovanjem prema gama raspodjeli



**Slika 3-4.** Treći uzorak sastava C<sub>7</sub>-C<sub>30+</sub> dobiven slučajnim statističkim uzorkovanjem prema gama raspodjeli

Ovakvi uzorci su statistički jednakopravni, međutim tek pridruživanjem fizikalnih svojstava svakoj komponenti i nakon numeričke PVT simulacije faznog dijagrama jednadžbom stanja Penga i Robinsona (1978.). Pri tome su C<sub>7</sub>-C<sub>30+</sub> prvo grupirane u C<sub>7+</sub> kako bi se uspoređivalo fazne dijagrame dobivene jednom te istom metodom tj. pseudoizacijom C<sub>7+</sub> frakcije. Rezultati usporedbe su dati slikom 3-5:



**Slika 3-5.** Usporedba faznih dijagrama za sve razmotrene sustave

## 4. ZAKLJUČAK

Jednadžbe stanja (JS) dobro opisuju jednokomponentne sastave, međutim kod višekomponentnih sastava potrebno je podešavanje parametara, prvenstveno prema analizama otparavanja i volumnih promjena fluida. Takvo podešavanje parametara JS za svaki novi sastav fluida iz pojedinog ležišta može potrajati i mjesecima, pošto ne postoji jedinstvena metoda podešavanja.

Prvenstveno, proces ubrzava podešavanje svojstava plus frakcija, pošto te frakcije uvelike i uzrokuju takvu razliku u pVT ponašanju fluida da nije moguće definirati metodu podešavanja. U radu je detaljno razrađena metoda dijeljenja plus frakcije Whitsonovom metodom, koja se gotovo uvijek u praksi koristi za definiciju plus frakcije. Ta metoda polazi od statističke obrade raspodjele komponenata u proširenom sastavu, te na temelju karakteristike te raspodjele definira pseudokomponente. Pri tome su parametri statističke raspodjele determinirani tako da se računski odredi prošireni sastav, a zatim, pošto bi numeričko rješavanje i podešavanje parametara za toliki broj komponenata bilo presloženo, ponovo se, pošto su im poznata fizikalna svojstva, niz tih komponenata grupira i podešavanje parametara JS se zapravo radi na samo nekoliko pseudokomponenta najčešće tri do pet.

U laboratoriju, ovisno o kvaliteti opreme, za pouzdan sastav se računa najčešće da je izmjeren do  $C_6$  ili do  $C_9$ , a  $C_{7+}$  i  $C_{10+}$  su pseudokomponente za koje iz niza razloga, a ponajviše zbog sličnosti molekula, izomera, i njihovih svojstava nije moguće precizno odrediti sastav. Stoga je motivacija rada bila usporediti fazne dijagrame s sastavom do  $C_{7+}$  i proširenim sastavom do  $C_{30+}$ .

Problem takve usporedbe je upravo taj što je sastav do  $C_{30+}$  neprecizan, a trebao bi poslužiti za usporedbu sa sastavom do  $C_{7+}$ , nakon dijeljenja i grupiranja (pseudoizacije).

Kako je Whitsonova metoda po definiciji bazirana na statističkoj raspodjeli, stohastički se generiralo prema parametrima gama distribucije tri nova uzorka  $C_7$ - $C_{30+}$  sastava. To je bilo dovoljno za donijeti slijedeće zaključke:

1. Mjereni prošireni sastav do  $C_{30+}$  očito, kako je i navedeno, nije precizan sastav koji zadovoljava gama distribuciju. Povećani udio se može očekivati za  $C_{30+}$ , međutim na slici 3-1 se jasno vidi kako postoji i povećan udio od  $C_{24}$  do  $C_{29}$ , uz minimalan udio od  $C_{20}$  do  $C_{23}$

2. Posljedično, fazni dijagram izračunat samo sa sastavom do  $C_{7+}$ , ali i nakon dijeljenja Whitsonovom metodom (pseudokomponente  $C_7$ ,  $C_{12}$ ,  $C_{19+}$ , slika 3-5) se ne poklapaju s faznim dijagramom dobivenog na temelju proširenog mjerenog sastava.
3. Očito je da svi fazni dijagrami modela fluida s „proširenim“ sastavom odudaraju od faznog dijagrama sastava do  $C_{7+}$ . To je samo potvrda da je potrebno dijeliti plus frakciju.
4. Na temelju statističkih uzorka, ali i mjerenog uzorka, može se zaključiti kako Whitsonova metoda pomiče krivulju faznog dijagrama udesno.

Finalno se može zaključiti kako je napretkom računala i statističkih softvera (tj. jezika poput „R“) moguće dati alternativnu metodu dijeljenja i to uz dvije preporuke za moguće dalje istraživanje (Vulin, 2015):

1. statističkom obradom, kakva je korištena u ovom radu, moguće je „ugladiti“ prošireni sastav. Time se mogu umanjiti problemi koji nastaju zbog mjerne pogreške, i na novi način se može definirati sastav do  $C_{7+}$  kakav se standardno koristi za podešavanje JS, što bi bilo korisno provjeriti na nizu realnih analiza.
2. Bilo bi korisno usporediti mogućnost podešavanja parametara jednadžbe stanja na temelju sastava do  $C_{7+}$  i klasičnim metodama dijeljenja i sastava dobivenim slučajnim statističkim uzorkovanjem proširenog sastava do puno daljeg ugljikovodičnog broja (engl. *Single Carbon Number*, SCN), npr. do  $C_{50+}$ , bez pseudoizacije. Naime sa slučajnim statističkim uzorkom ne bi bilo potreban niz koraka u podešavanju parametara plus frakcije, pošto bi ona imala puno manji udio u sastavu. Naravno, tada je potrebno generirati niz slučajnih uzoraka, međutim, uz današnju tehnologiju, kada se razvije metoda za takav postupak *uzorkovanja* poput ovog prezentiranog u radu, to bi moglo predstavljati temelj za puno brži ili bar alternativni proces podešavanja JS.

## 5. LITERATURA

- 1) ABBOTT, M.M. (1979): Cubic Equations of State: An Interpretive Review, *Advances in Chemistry*, Vol. 182, 47-70
- 2) ABRAMOWITZ, M. i STEGUN, I.A. (1965): *Handbook of Mathematical Functions with Formulas, Graphs, and Mathematical Tables*, Ch. 22, New York: Dover, pp. 773
- 3) AHMED, T.H., CADY, G.V. i STORY, A.L. (1985): A Generalized Correlation for Characterizing the Hydrocarbon Heavy Fractions, *SPE Paper* 14266
- 4) ALMEHAIDEB, R.A., AL-KHANBASHI, A.S., ABDULKARIM, M. i ALI, M.A. (2000): EOS Tuning to Model Full Field Crude Oil Properties Using Multiple Well Fluid PVT Analysis, *Journal of Petroleum Science and Engineering* 26, 291–300
- 5) ASHOUR, I., AL-RAWAHI, N., FATEMI, A. i VAKILI-NEZHAAD, G. (2011): Applications of Equations of State in the Oil and Gas Industry, *InTech*, 165-178
- 6) AUSTAD, T., HVIDSTEN, J., NORVIK, H. i WHITSON, C. H. (1983): *Practical Aspects of Characterization Petroleum Fluids*, presented at the Conference on North Sea Condensate Reservoirs and Their Development, London 1983.
- 7) BARRUFET, M.A. (1998): Importance of the  $C_{7+}$  Fraction in Phase Behavior Calculations, *Hart's Petroleum Engineer International*, Vol. 71, 47-53
- 8) BEHRENS, R. A. I SANDLER, S. I. (1986): The Use of Semicontinuous Description to Model the  $C_{7+}$  Fraction in Equation of State Calculations, *SPE paper* 14925
- 9) BELAMARIĆ, I. (2012): Termodinamička karakterizacija ugljikovodika jedinstvenom jednadžbom stanja i pri temperaturama različitim od ležišne, doktorski rad, RGN, Zagreb
- 10) COTTERMAN, R.L. i PRAUSNITZ, J.M. (1985): Flash Calculations for Continuous or Semicontinuous Mixtures by Use of an Equation of State, *Ind. Eng. Chem. Process Des. Dev.*, 24 (2), 434–443
- 11) DANESH, A. (1998): *PVT and Phase Behaviour of Petroleum Reservoir Fluids*, Elsevier Science
- 12) FIROOZABADI, A. (1988): Reservoir Fluid Phase Behavior and Volumetric Prediction Using Equation of State, *JPT* 397
- 13) GORIČNIK, B. (2006): *Termodinamika ugljikovodika*, skripta, RGN, Zagreb
- 14) GRAY, R.D.Jr. (1979): Industrial Experience in Applying the Redlich-Kwong Equation to Vapor-Liquid Equilibria, *Advances in Chemistry*, Vol. 182, 253–270

- 15) HAALAND, S. (1981): Characterization of North Sea Crude Oils and Petroleum Fractions, M.Sc. Thesis, NTH, Trondheim, Norway
- 16) HARIU, O. H. i SAGE, R. C. (1969): Crude Split Figured by Computer, Hydrocarbon Processes, 143-148
- 17) JACOBY, R. H. i BERRY, V. J. (1958): A Method for Predicting Pressure Maintenance Performance for Reservoirs Producing Volatile Crude Oil, Trans. AIME, 213, 59-64
- 18) JHAVERI, B.S. i YOUNGREN, G.K. (1988): Three-Parameter Modification of the Peng-Robinson Equation of State to Improve Volumetric Predictions, SPE Reservoir Engineering, August 1988., Texas
- 19) KATZ, D.L. (1983): Overview of Phase Behavior of Oil and Gas Production, JPT, pp. 1205-1214
- 20) KATZ, D.L. i FIROOZABADI, A. (1978): Predicting Phase Behavior of Condensate/Oil Natural Gas System, Ind. End. Chem. 29, 1072
- 21) KIESR, M.D. i MALONE, D.P. (2006): A Comparison of Simulated Distillation to True Boiling Point Distillation of H-coal Distillates, Symposium on Coal Liquefaction, Kansas City
- 22) LANCZOS, C. (1964): A Precision Approximation of the Gamma Function, SIAM Journal on Numerical Analysis series B 1, 86-96
- 23) LEE, S. T., JACOBY, R. H., CHEN, W. H., CULHAM, W. E. (1979): Experimental and Theoretical Studies on the Fluid Properties Required for Simulation of Thermal Processes, Paper SPE 8389
- 24) LOHRENZ, J., BRAY B. G. i CLARK C. R. (1964): Calculating Viscosities of Reservoir Fluids from Their Compositions, JPT, pp. 1171-78; Trans., AIME, 231
- 25) MADDOX, R. N., i ERBAR, J. H. (1982): Gas conditioning and Processing, Advanced Techniques and Applications, Campbell Petroleum Series, Norman, OK, USA
- 26) MARTIN, J.J. (1967): Equation of State, Ind. Eng. Chem. 59, No. 12
- 27) MARTIN, J.J. (1979): Cubic Equation of State – Which?, Ind. & Eng. Chem. 18, No. 2, 70-81
- 28) MARTINSEN, S.Ø., CASTIBLANCO, I., OSORIO, R. i WHITSON, C.H. (2010): Advanced Fluid Characterization of Pauto Complex, Colombia, SPE paper No. 135085

- 29) MORADI, G.R., KHOSHMARAM, A.A. i RIAZI, M.R. (2011): Estimation of Properties Distribution of  $C_{7+}$  by Using Artificial Neural Networks, *Journal of Petroleum Science and Engineering*, 76, 57-62
- 30) NAJI, H.S. (2006): A Polynomial Fit to the Continuous Distribution Function for  $C_{7+}$  Characterization, *Emirates Journal for Engineering Research*, 11(2), 73-79, United Arab Emirates
- 31) PEDERSEN, K.S., THOMASSEN, P. i FREDENSLUND, A. (1985): On the Dangers of "Tuning" Equation of State Parameters, SPE paper No. 014487
- 32) PEDERSEN, K.S., THOMASSEN, P. i FREDENSLUND, A. (1989): Characterization of Gas Condensate Mixtures, Chorn, L.G. and Mansoori, G.A.:  $C_{7+}$  Fraction Characterization, Taylor & Francis New York Inc., New York, 137
- 33) PENG, D.Y. i ROBINSON, D.B. (1976): A New Two-Constant Equation of State, *Ind. & Eng. Chem.* 15, No.1, 59-64
- 34) PRESS, W.H., FLANNERY, B.P., TEUKOLOSKY, S.A. (1986): *Numerical Recipes. The Art of Scientific Computing*, Cambridge, University Press
- 35) RIAZI, M. R. (1989): Distribution Model for Properties of Hydrocarbon Plus Fractions, *Ind. Eng. Chem. Res.* 1989, 28, 1631-1735
- 36) RIAZI, M. R. (1997): A Continuous Model for  $C_{7+}$  Fraction Characterization of Petroleum Fluids, American Chemical Society
- 37) RIAZI, M. R. i DAUBERT, T. E. (1980): Simplify Property Predictions, *Hydrocarbon Processing*, 23, 115-116
- 38) RIAZI, M. R. i AL-SAHHAF, T. A. (1996): Physical Properties of Heavy Petroleum Fractions and Crude Oils, *Fluid Phase Equilibria*, 117, 217-224
- 39) SCHEBETOV, A., RIMOLDI, A. i PIANA, M. (2010): Quality Check Of Gas-Condensate PVT Studies and EOS Modeling Under Input Data Uncertainty, SPE paper No. 133258
- 40) Schlumberger PVTi Reference Manual (2009)
- 41) SINGH, K., MANTATZIS, K., WHITSON, C.H. i BENJEMIA, R. (2011): Reservoir Fluid Characterization and Application for Simulation Study, SPE paper No. 143612
- 42) SOAVE, G. (1972): Equilibrium Constants from a Modified Redlich-Kwong Equation of State, *Chem. Eng. Sci.* 27, 1197-1203
- 43) SØREIDE, I. (1989): Improved Phase Behavior Predictions Of Petroleum Reservoir Fluids From A Cubic Equation Of State, PhD Theses, NTNU, Trondheim, Norway



- 44) STROUD, A. H. i SECREST, D. (1966): Gaussian Quadrature Formulas, Prentice-Hall, Englewood Cliffs, NJ
- 45) VULIN, D. (2015): *interna komunikacija*
- 46) WHITSON, C.H. (1980): Characterizing Hydrocarbon Plus Fractions, Paper EUR 183, European Offshore Petroleum Conference, London, October 21-24, 1980
- 47) WHITSON, C.H. (1983): Characterizing Hydrocarbon Plus Fractions, SPE Journal, Vol. 23, No. 4, 683-694
- 48) WHITSON, C.H. (1984): Effect of C<sub>7+</sub> Properties on Equation-of-State Predictions, SPE Journal, Vol 24. No 6
- 49) WHITSON, C.H., ANDERSEN, T.F. i SØREIDE, I. (1986): Application of the Gamma Distribution Model to Molecular Weight and Boiling Point Data for Petroleum Fractions, AIChE Annual Meeting, Miami
- 50) WHITSON, C.H., ANDERSEN, T.F. i SØREIDE, I. (1989): C<sub>7+</sub> Characterization of Related Equilibrium Fluids Using the Gamma Distribution, C<sub>7+</sub> Fraction Characterization, L.G. Chorn and G.A. Mansoori (eds.), Advances in Thermodynamics, Taylor & Francis, New York City 1, 35–56
- 51) WHITSON, C.H. (1998): PVT Analysis Manual, Chapter 3, Fluid Sampling and Analysis of Laboratory Data, Norsk Hydro
- 52) WHITSON, C.H. (2012): materijali s tečaja Advanced Gas Condensate Reservoir Management, HotEng, Trondheim
- 53) YARBOROUGH, L. (1979): Application of a Generalized Equation of State to Petroleum Reservoir Fluids Advances in Chemistry, Vol. 182, 385-439
- 54) ZUO, J.Y. i ZHANG, D. (2000): Plus Fraction Characterization and PVT Data Regression for Reservoir Fluids near Critical Conditions, SPE paper No. 64520

## 6. DODACI

### 6.1. Dodatak 1 – Eksperimentalni podaci PVT ispitivanja uzorka plinskog kondenzata A-2-9 (Belamarić, 2012.)

$i$	$z_i$
N <sub>2</sub>	0,737
CO <sub>2</sub>	2,061
C <sub>1</sub>	86,231
C <sub>2</sub>	3,200
C <sub>3</sub>	1,827
C <sub>4</sub>	1,335
C <sub>5</sub>	0,894
C <sub>6</sub>	0,566
C <sub>7+</sub>	3,149
$M_{C7+}$	160,60
$\rho_{C7+}$ (kg/m <sup>3</sup> )	786,76

**6.2. Dodatak 2 – Prošireni sastavi za C<sub>7+</sub> frakcije izabranih uzoraka (Belamarić, 2012)**

Šifra uzorka	A-2-9	A-2-17	A-1-2	E-2-3	C-3-1
SCN	$x_i$ (mol%)				
C <sub>7</sub>	0,658	2,918	1,361	0,204	5,169
C <sub>8</sub>	0,566	3,198	0,782	0,367	5,120
C <sub>9</sub>	0,420	2,469	0,558	0,372	3,668
C <sub>10</sub>	0,323	2,283	0,437	0,367	3,243
C <sub>11</sub>	0,218	1,707	0,285	0,289	2,742
C <sub>12</sub>	0,167	1,412	0,206	0,225	2,355
C <sub>13</sub>	0,155	1,443	0,184	0,206	2,190
C <sub>14</sub>	0,124	1,432	0,141	0,148	2,196
C <sub>15</sub>	0,119	1,437	0,125	0,119	2,036
C <sub>16</sub>	0,079	1,032	0,075	0,062	1,552
C <sub>17</sub>	0,067	0,999	0,064	0,043	1,684
C <sub>18</sub>	0,060	0,904	0,053	0,031	1,442
C <sub>19</sub>	0,049	0,601	0,042	0,019	1,021
C <sub>20</sub>	0,030	0,553	0,023	0,007	0,893
C <sub>21</sub>	0,024	0,518	0,018	0,003	0,800
C <sub>22</sub>	0,020	0,436	0,014	0,001	0,712
C <sub>23</sub>	0,015	0,414	0,01	0,001	0,651
C <sub>24</sub>	0,011	0,358	0,007	0,204	0,573
C <sub>25</sub>	0,009	0,341	0,005	0,367	0,561
C <sub>26</sub>	0,008	0,289	0,004	0,372	0,471
C <sub>27</sub>	0,006	0,261	0,003	0,367	0,469
C <sub>28</sub>	0,005	0,281	0,002	0,289	0,437
C <sub>29</sub>	0,004	0,256	0,003	0,225	0,387
C <sub>30+</sub>	0,013	1,115	0,004	0,206	3,330

### 6.3. Dodatak 3 – Uzorci dobiveni slučajnim statističkim uzorkovanjem prema gama raspodjeli

#### 6.3.1 Prvi uzorak sastava $C_7$ - $C_{30+}$ dobiven slučajnim statističkim uzorkovanjem prema gama raspodjeli

	x	$C_{7+}$ (1)
$C_7$	0,157092986	0,157092986
$C_8$	0,149793716	0,149793716
$C_9$	0,128213266	0,128213266
$C_{10}$	0,116788321	0,116788321
$C_{11}$	0,090130117	0,090130117
$C_{12}$	0,08124405	0,08124405
$C_{13}$	0,062519835	0,062519835
$C_{14}$	0,045382418	0,045382418
$C_{15}$	0,034592193	0,034592193
$C_{16}$	0,027927642	0,027927642
$C_{17}$	0,021580451	0,021580451
$C_{18}$	0,019358934	0,019358934
$C_{19}$	0,015550619	0,015550619
$C_{20}$	0,012059664	0,012059664
$C_{21}$	0,007933989	0,007933989
$C_{22}$	0,006981911	0,006981911
$C_{23}$	0,003490955	0,003490955
$C_{24}$	0,001586798	0,001586798
$C_{25}$	0,003490955	0,003490955
$C_{26}$	0,002538877	0,002538877
$C_{27}$	0,001904157	0,001904157
$C_{28}$	0,001586798	0,001586798
$C_{29}$	0,001269438	0,001269438
$C_{30+}$	0,000952079	0,006981911

**6.3.2 Drugi uzorak sastava  $C_7$ - $C_{30+}$  dobiven slučajnim statističkim uzorkovanjem prema gama raspodjeli**

	x	$C_{7+}$ (2)
$C_7$	0,137734053	0,137734053
$C_8$	0,156775627	0,156775627
$C_9$	0,134877817	0,134877817
$C_{10}$	0,120913996	0,120913996
$C_{11}$	0,086004443	0,086004443
$C_{12}$	0,075214218	0,075214218
$C_{13}$	0,059663599	0,059663599
$C_{14}$	0,046334497	0,046334497
$C_{15}$	0,038717867	0,038717867
$C_{16}$	0,030783878	0,030783878
$C_{17}$	0,020628372	0,020628372
$C_{18}$	0,017454776	0,017454776
$C_{19}$	0,018089495	0,018089495
$C_{20}$	0,015233259	0,015233259
$C_{21}$	0,008568708	0,008568708
$C_{22}$	0,011424944	0,011424944
$C_{23}$	0,006029832	0,006029832
$C_{24}$	0,003173596	0,003173596
$C_{25}$	0,004760394	0,004760394
$C_{26}$	0,001904157	0,001904157
$C_{27}$	0,000634719	0,000634719
$C_{28}$	0,000952079	0,000952079
$C_{29}$	0,001269438	0,001269438
$C_{30+}$	0,000634719	0,002856236

**6.3.3 Treći uzorak sastava  $C_7$ - $C_{30+}$  dobiven slučajnim statističkim uzorkovanjem prema gama raspodjeli**

	x	$C_{7+}$ (3)
$C_7$	0,139320851	0,139320851
$C_8$	0,148841638	0,148841638
$C_9$	0,144715963	0,144715963
$C_{10}$	0,101555062	0,101555062
$C_{11}$	0,092351634	0,092351634
$C_{12}$	0,081561409	0,081561409
$C_{13}$	0,061250397	0,061250397
$C_{14}$	0,049825452	0,049825452
$C_{15}$	0,04411298	0,04411298
$C_{16}$	0,027927642	0,027927642
$C_{17}$	0,027610282	0,027610282
$C_{18}$	0,016820057	0,016820057
$C_{19}$	0,017772136	0,017772136
$C_{20}$	0,008568708	0,008568708
$C_{21}$	0,005395113	0,005395113
$C_{22}$	0,006029832	0,006029832
$C_{23}$	0,004443034	0,004443034
$C_{24}$	0,004760394	0,004760394
$C_{25}$	0,003490955	0,003490955
$C_{26}$	0,003173596	0,003173596
$C_{27}$	0,003173596	0,003173596
$C_{28}$	0,003173596	0,003173596
$C_{29}$	0,000634719	0,000634719
$C_{30+}$	0,00031736	0,003490955

## **IZJAVA**

Izjavljujem da sam ovaj rad samostalno izradio.

---

*Dino Dadić*